

6 év után újra megrendezték

a világraszóló esseni hegesztési vásárt

Nagyon sok minden változott, rengeteg új fejlesztéssel találkoztunk. A legszembetűnőbb változást viszont a kiállítók összetételében tapasztaltuk.

A távol-keleti, főleg kínai cégek az előző vásároknál még egy külön csarnokban állítottak ki, többnyire kicsi standokon, egymás mellé zsúfolódva.

Idén is találtunk távol-keleti kiállító-szigeteket, de nagyon sokan már egyenrangú kiállítóként jelentek meg az európai, amerikai, vagy kanadai cégekkel.

Igaz ez az ívhegesztő gépekre, a robotokra és az ellenállás-hegesztő gépekre, eszközökre egyaránt. Megjelentek a piacon azok a kínai, tajvani és indiai gyártók, akik eddig csak neves nyugati cégek beszállítói voltak, de úgy döntöttek, hogy önállóan is kilépnek a piacra.

Meglepően magas technikai színvonalú gépeket és eszközöket állítottak ki a török gyártók is.

Számomra mindez azt jelenti, hogy már nem a nyugati cégek fogják learatni a hasznot az alacsony árakon gyártó beszállítói termékeinek eladásával. Eszembe juttatja az ismert mondást, miszerint az információ hatalom... no meg pénz.

Ezeknek a gyártó cégeknek van szakértelmük, megtanultak megfelelő minőségben gyártani, és most már önállóan is kiléptek a piacra. Nagy átrendezés várható.

Eddig is már sok, általunk is ismert nyugati cég került kínai tulajdonba, ezután viszont az várható, hogy sokaknak lesznek értékesítési gondjaik, mivel vagy sokkal drágábban gyártják azokat a gépeket, amelyek már nem tudnak többet a keleti vetélytársaiknál, vagy már maguk nem is gyártanak, csak kereskednek azokkal a termékekkel, amiket most a világ közvetlenül is megismert.

Ezen rövid piaci eszme-futtatás után bemutatom néhány partnerünk fejlesztéseit a teljesség igénye nélkül.

A **Rehm cég** standján találkozhattunk az idén debütált két gépcsaláddal.

Megújultak a közismerten csúcsképeségű **Rehm TIG** berendezések, amelyek **Invertig i** névre hallgatnak.

A környezetvédelmi, energiahatékonysági szabályozásoknak áldozatul esett a közkedvelt, transzformátoros **Synergic** gépcsalád.

Az utód neve **SYNERGIC.ARC** és immár ez is inverteres.

Ezáltal teljesen meg is szűntek a hagyományos, transzformátoros gépek, amiket egyszerűségük, de egyúttal kiváló stabilitásuk miatt nagyon sokan kedveltek.

Az új technika viszont sok előnnyel is jár, mint a távszabályozhatóság és a már jól ismert mélybeolvadású **FOCUS.ARC** eljárás-változat alkalmazásának a lehetősége.



A **MEGMEET** márka igazi szenzációnak számított a széleskörű kínálatával.

A Rehm Hegesztéstechnika Kft.-ben lassan két éve foglalkozunk ezekkel a gépekkel, amelyeket elsőként robottal integrálva ismertünk meg és azóta egyre jobban megkedveltük őket.

Tudásukban nem maradnak el a nyugati márkáktól, és ellenállhatatlan áron tudjuk őket kínálni, mind kézi, mind robotos alkalmazáshoz. A szervizt és a teljeskörű szolgáltatást a Rehm Kft. biztosítja hozzájuk, a már ismert, kiváló színvonalon.

A leglátványosabb a standon folyamatosan üzemelő robotos additív technológia volt, amellyel egymás után gyártották az alumínium-vázcskákat.

Újdonság a kínálatukban a TIG, valamint a lézeres hegesztő gépcsalád, amelyek hamarosan Magyarországon is kaphatók lesznek.

Úde színpont volt a **Reuter** cég élénk-narancssárgában pompázó standja, ahol a rozsdamentes anyagok varratainak tisztítására szolgáló gépek és eszközök széles választékával találkoztunk.

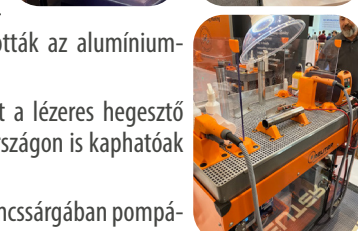
Sokan ismerik már a kis hordozható varrat-tisztítókat, de most megismerhettük a különféle felszereltségű tisztító állomásokat, a nagyteljesítményű három-szénecsetes tisztítófejet és más, nagy felületek tisztítását szolgáló eszközöket.

Az **OTC** standján láthattuk az év elején beígért 3 m hosszú robotkart, amellyel kedvezőbb áron meg lehet oldani olyan munkadarabok hegesztését, amelyekhez eddig kisebb utazópályákat kellett alkalmazni a teljes elérés érdekében.

A Synchronfeed eljárás-változattal felszerelt robot mellett láthattuk az új köntösbe öltöztetett áramforrást, és megjelent a piacon az igazi kollaboratív hegesztőrobot.

A hegesztési élelőkészítők, hegesztőkocsik és más hegesztő-automaták gyártója, a lengyel **PROMOTECH** is látványos standon állította ki egyre bővülő kínálatát.

Újdonságnak számított a változó gerincmagasságú I-tartók hegesztéséhez fejlesztett varratkövető fej, amely azon túl, hogy követi a gerinc kontúrját, biztosítja a pisztoly állandó szög helyzetét is az övhöz viszonyítva.



Lezárult a hegesztési verseny

Megszületett a 2023-as rangsor

Lázás készülődés vette kezdetét szeptember elején, de talán inkább folytatódott az egész nyári izgalom, levelezések, megbeszélések, egyeztetések, hogy a sok év után újra megrendezésre kerülő hegesztési verseny döntője zökkenőmentesen lezajljék. Nem volt hiába ez a sok munka és idegeskedés, olykor heves viták. Kijelenthetjük, hogy a hegesztési verseny döntője rangos szakmai nappal, rangos előadókkal, rangos helyszínen, nem várt eredményekkel zajlott le.



A REHM szakemberei már szeptember 6-án birtokba vették a helyszínt, a Zalaegerszegi Duális Ágazati Képzőközpontot. Érkezésükkor még folyt az oktatás, így próbálták zavartalanul berendezni a gyakorlati bemutató helyszínét, kipakolták a Megmeet hegesztőgépeket, a WeldoRaptort, hegesztőkocsikat. Néhány lelkes diák segítségével kialakították a zsűri kuckóját, és persze a hegesztőboxokat. Megtartották a főpróbát is, ami során minden működött, így „nyugodtan” várták a másnap reggelt.

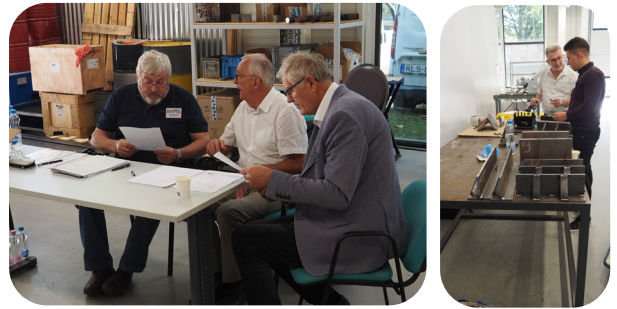
Eljött a szeptember 7-e, a FOCUSban a művészet hegesztési verseny döntője.

A rendezvényt, mint mindig, most is regisztrációval kezdtük, sorban érkeztek a hegesztők, kísérőjükkal, több esetben családtagokkal. A hegesztőket elkísértük az öltözőig, a kísérőket és családtagokat pedig a megnyitó helyszínére. Érződött a feszültség mindenkin, pedig többen próbálták tagadni. Szerintem nem lehet, és nem is kell.

A regisztráció után megnyitottuk a rendezvényt, köszöntőt mondott a házigazda, Nagy András ügyvezető, akinek köszönhetjük ezt a szép helyszínt. Őt követte Kámán János, aki a PYLON-94 Kft. tulajdonosa, ügyvezető igazgatója. Halász Gábor hegesztő szakmérnöknek jutott az a megtisztelő feladat, hogy bemutassa a versenyzőket és a zsűrit. A bemutató után a versenyzők sorszámat húztak, ki melyik turnusban fogja a versenyt darabokat elkészíteni. Erre azért volt szükség, mert 12 versenyző jutott el a döntőig, akiket a 4 rendelkezésre álló hegesztőboxokba kellett hatékonyan beosztani. Sorszámok kihúzása után az első 4 hegesztő máris vitte a felszerelését a zsűri elé, ahol adtak rá pontokat, de az értékelésnél ezt nem vették figyelembe. A felszerelések értékelése után kapták meg a feladatokat a hegesztők, és elfoglalhatták a boxokat, kezdődhetett a verseny. A versenyzők 4 önállóan elvégzendő és 1 hegesztési felelőssel közösen elvégzendő feladatot kapott. Egy-egy turnus összesen 1 órát vehettek igénybe.

A feladatokról, azok kivitelezéséről a zsűri leírta észrevételeit, amit [itt](#) olvashat:

Addig amíg a hegesztők tették a dolgukat, addig ezzel párhuzamosan érdekes előadásokat lehetett meghallgatni. Többek között szó esett arról, hogy a PYLON-94 Kft. hogyan jutott el Európától egészen Ausztráliáig, de a finomszemcsés emelt szilárdságú anyagok hegesztéséről is kaptunk érdekes információkat, úgy mint a korszerű védőgázokról, a sűrített levegő rendszerekről,



a csaphegesztési eljárásokról, a lézerszkenneres mérésekről, a varratvizsgálat korszerű eszközeiről, az optrel hegesztőpajzsokról és a légzésvédelmi megoldásokról, a hegesztés és egészség kapcsolatáról, a technológiai innovációkról, aktuális kihívásokról.

A helyszín tökéletes választásnak bizonyult, mert zavartalanul tudtak a hegesztők dolgozni, és a zsűri is zavartalanul tudott értékelni. A rendezvényen a meghívott előadóktól hallgathattunk szakmai előadásokat, az előadásokon elhangzottakat pedig egy gyakorlati bemutatón meg is nézhették az érdeklődők. Az előadások végeztével a program ismét közösen zajlott a hegesztőkkel. Kiseb várakozás után megszületett a rangsor.

Az eredményhirdetés egy rövid ismertetéssel kezdődött, Kristóf Csaba zsűrielnök megosztotta a résztvevőkkel a versennyel kapcsolatos észrevételeit, tapasztalait.

A versenyzőket helyezésük szerint a zsűri elnöke szólította, helyezésként kapták meg az elismerő szavakat és a díjakat, szponzori felajánlásokat. Üres kézzel senki sem távozott. Pénzjutalom járt mindenkinek, de a szponzorok jóvoltából ajándécsomagot, hátizsákot, őszi-tavaszi kabátot, és élménycsomagot (2 főre, 2 éjszakára) is kaptak a résztvevők. Természetesen a legnagyobb ajándékot a 1-3 helyezettek kapták, a már felsoroltak mellé még az új Optrel Helix hegesztőpajzsot is és a Magyar Hegesztéstechnika és Anyagvizsgálati Egyesülés (MHE) jóvoltából egy-egy hegesztő minősítést is. Külön díjat kapott az felsorolt ajándékokon felül az 1. helyezett, illetve az egyetlen női versenyző.

A hegesztési versenyre kilátogatott a Zalaegerszegi Televízió is, az interjúkat és a helyszínen készült felvételeket [itt](#) láthatják:



Ügyfeleink mondták:

Szám-Pont Kft.

„Mindennel maximálisan elégedett voltam. Nagyon színvonalas volt a szakmai nap.”

Mokánszki Mihály, Wiedenmann Kft.

„Nagyszerű élmény és verseny volt, amit biztos vagyok benne, hogy még sokáig emlegetni fogunk. Kiváló szervezés, zsűri, versenyzők, helyszín, gépek. Nagyon színvonalas, tartalmas, szakmai és közvetlen rendezvény volt. Baráti hangulatban egy tökéletes napot tölthettünk ott.”

dr. Németh Veronika

„Személy szerint minden szempontból kiválóan tartottam a szakmai napot, informatív, ugyanakkor gyakorlatias, jelen és egybe jövő orientált volt.”

Kis Endre Csaba Metal Zrt.

„Profí szervezés, nagyszerű bemutatók és előadások. Jól éreztük magunkat és hasznos volt.”

Milyen egy jó hegesztőasztal?

Egy olyan alapvető jelentőségű gyártási folyamat során, mint a hegesztés, rendkívül fontos tényező az előkészületi idő. A szerkezet elemeinek pontos pozicionálása és rögzítése a gyártás idejének akár a háromnegyedét is elérheti! Ezért is fontos, hogy olyan eszközökkel dolgozzunk, amelyekkel precízen és gyorsan készíthetjük elő a hegesztendő elemeket. Egy jó hegesztőasztal a tartós felhasználhatóság érdekében kiváló minőségű anyagból kell, hogy készüljön. A hozzá tartozó eszközök és kiegészítők segítségével pedig könnyedén személyre szabhatónak, és egymással kombinálhatónak kell lennie.

Innovatív, megoldásorientált cég révén mi is folyamatosan keressük azokat a lehetőségeket, amelyekkel hozzájárulhatunk Partnereink eredményességének növeléséhez. A piacon rengeteg gyártó kínál hegesztőasztalokat, azonban mi azt a partnert kerestük, aki egyszerre garantál minőségi, megbízható termékeket, sokszínű választékot és nem utolsósorban kiváló árat. Így találtuk meg egymást a lengyel székhelyű GPPH céggel.

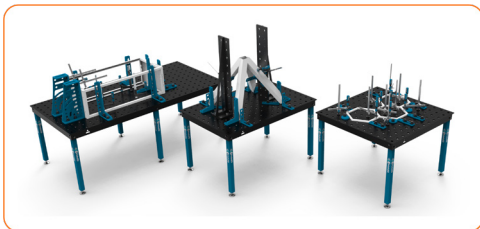
Mielőtt azonban bemutatnánk termékeik sokszínűségét, érdemes pontról pontra végig menni azon, hogy mire is kell figyelniünk, ha hegesztőasztalt szeretnénk vásárolni?

KULCSFONTOSÁGÚ TULAJDONSÁGOK:

Tartósság és stabilitás:

A hegesztés során jelentős hő és rezgés keletkezik, ezért az ideális hegesztőasztalnak ellenállónak és terhelhetőnek kell lennie, hogy hosszú élettartamot és stabil munkafeltételeket biztosítson.

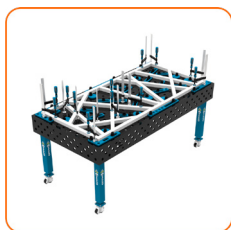
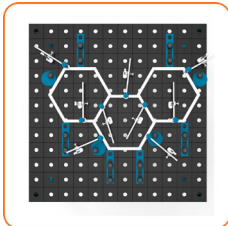
Rugalmaság:



A hegesztőasztalok sokoldalúsága lehetővé teszi különböző méretű és alakú munkadarabok rögzítését és elhelyezését. Verziótól függően a magasság, dőlésszög és egyéb paraméterek testre szabhatóak az adott munkafolyamathoz.

Pontosság:

A precíz hegesztéshez kiemelten fontos a pontos pozicionálás és rögzítés. A jó hegesztőasztal segít a munkadarabok pontos elhelyezésében, ezáltal a hegesztési varratok precíz kialakításában.



Rögzítési módok:

A különböző hegesztőasztalok többféle rögzítési módot kínálnak, például csavaros és karos leszorítószerszámok formájában. Ezek a rögzítési lehetőségek kiváló stabilitást és biztonságot biztosítanak.

Anyagminőség:

A hegesztőasztalok anyagminősége meghatározza azok tartósságát és ellenálló képességét a hő hatásával szemben. Kiváló minőségű anyagokból készült asztalok hosszú távú befektetést jelentenek.

S355J2+N acél

Normalizáló hengereléssel készült alacsony széntartalmú, nagy szakítószilárdságú szerkezeti acél.

INOX

Min. 10,5% krómot tartalmazó acélötvözet, mely segítségével fokozott rozsdállóságot nyer a közönséges acéllal szemben.

A KIVÁLASZTÁS FONTOSÁGA:

A megfelelő hegesztőasztal kiválasztása kulcsfontosságú a hatékony és minőségi hegesztés eléréséhez. A választás során figyelembe kell venni a tervezett hegesztési munkafolyamatokat, a munkadarabok méretét és alakját, valamint a kívánt rögzítési módot. Fontos, hogy a hegesztőasztal megfelelően alkalmazkodjon az adott környezethez és igényekhez.

A mi választásunk éppen a fentebb felsorolt tulajdonságok összessége miatt esett a GPPH asztalaira!

Hegesztőasztalaikat a minőség és a tartósság jellemzi. A cég szigorú minőségellenőrzési folyamatokon megy keresztül, hogy biztosítsa termékei magas színvonalát. Az erős és masszív szerkezetek mellett az asztalok ellenállnak a hegesztés során keletkező hőnek, ezáltal hosszú élettartamot és stabil munkafeltételeket biztosítanak a felhasználók számára.

Az asztalok számos funkcionális és konfigurációs lehetőséget kínálnak, amelyek lehetővé teszik a felhasználók számára, hogy a pontosan megfelelő asztalt válasszák ki az adott hegesztési munkafolyamathoz. Magasság, dőlésszög, rögzítési módok és további paraméterek könnyen beállíthatóak és testre szabhatóak az adott alkalmazásnak megfelelően.

Megoldásaik között találunk hagyományos és moduláris hegesztő- és rögzítőasztalokat, munkapadot, elszívó asztalokat, valamint hidraulikus rendszerrel ellátott emelőasztalokat is.

A következő oldalakon a teljesség igénye nélkül mutatjuk be a gyártó elérhető változatait.

HAGYOMÁNYOS HEGESZTŐASZTALOK:

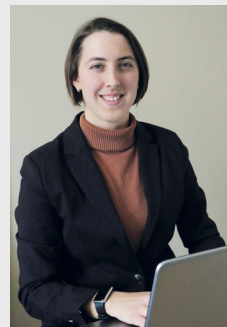
Szilárd, masszív felépítésű, nyers felületű, hagyományos furatosztással ellátott S355J2+N szerkezeti- vagy rozsdamentes acél asztallapok, 10 különböző méretben, fix vagy mobil lábakkal, akár egymással összekapcsolva rengeteg kiegészítővel biztosítják a gyors és pontos munkavégzést.

A gyártó három különböző típust készített, hogy a kívánt felhasználás módjának megfelelő asztalon dolgozhassunk:

A cikk egész terjedelmében [itt](#) olvasható.

Bemutatkozik...

... új munkatársunk!



LESTÁK ANITA – PÉNZÜGYI ÜGYINTÉZŐ

Lesták Anita vagyok, 2023 júniusában csatlakoztam a REHM Hegesztéstechnika Kft. fiatalos csapatához, mint pénzügyi ügyintéző. Nagyon izgatottan vágtam bele a munkába, hiszen az iskolapadból kikerülve ez a cég lett az első munkahelyem. Már középiskolában megismerkedtem a pénzügy alapjaival, amit az egyetemen tudtam kamatoztatni. Végül gazdaságinformatikából diplomáztam. A tanulás viszont nem ért véget, hiszen jelenleg mérlegképes könyvelő képzésen

veszek részt. Igyeksem folyamatosan fejleszteni magam és szeretnék minél tájékozottabb lenni a pénzügyi világban.

Nagyon sokat tanultam és fejlődtem ez alatt a pár hónap alatt. Biztos vagyok benne, hogy az idő előre haladtával egyre jobban és egyre gördülékenyebben tudom ellátni a feladataimat. Ez a segítőkész és türelmes környezetnek köszönhető. A vezetőségtől, illetve kollégáimtól rengeteg támogatást és motivációt kapok, amit nem tudok elégszer megköszönni.

Szerencsére gyorsan be tudtam illeszkedni a csapatba. A kollégáim nagyon kedvesek, így gyorsan megtaláltam velük a közös hangot.

Céлом, hogy minél gyorsabban elsajátítsam a munkakörömhöz tartozó feladatokat és ezeket a lehető legnagyobb precizitással tudjam elvégezni.

a Rehm Kft.-t érintő pénzügyi kérdésekben keressenek bizalommal az alábbi elérhetőségeken: la@rehm.hu; +36 (30) 658 5947.

REUTER varrat tisztító berendezések

Kompakt és könnyű, erős és robusztus

**Cleanox 1.0 - A könnyű**

- tisztítás
- sötét feliratozás

Cikkszám	REP01011
Tömeg	5,7 kg
Készlet tömege	10,8 kg
Méret	250 x 150 x 260 mm
Teljesítmény	1000 VA
Hálózati feszültség	230 V/50 Hz/ 6 A
Szekunder feszültség	9,5 V AC
Védelmi osztály	IP43

**Cleanox 3.0 - Az igásló**

- tisztítás
- sötét feliratozás
- világos feliratozás
- polírozás

Cikkszám	REP01013
Tömeg	7,4 kg
Készlet tömege	11,8 kg
Méret	250 x 150 x 330 mm
Teljesítmény	1250 VA
Hálózati feszültség	230 V/50 Hz/ 6 A
Szekunder feszültség	9,5/12,5 V AC/DC
Védelmi osztály	IP21

**Cleanox 5.0 - A teljesen automata**

- automata elektrolit adagolás
- tisztítás
- sötét feliratozás
- világos feliratozás
- polírozás

Cikkszám	REP01015
Tömeg	8,7 kg
Készlet tömege	19 kg
Méret	250 x 150 x 500 mm
Teljesítmény	1250 VA
Hálózati feszültség	230 V/50 Hz/ 6 A
Szekunder feszültség	9,5/12,5 V AC/DC
Védelmi osztály	IP21

Termékeinket megtalálja **webshopunkon** is, ahol gyorsan és egyszerűen tud rendelést leadni!

Akcióinkról és újdonságainkról is könnyedén informálódhat oldalunkon!

Jöjjön nézzen szét nálunk!

Iratkozzon fel hírlevelünkre,

hogy első kézből kaphasson információt akcióinkról, újdonságainról, rendezvényeinkről, új blogbejegyzéseinkről!

**Lézeres tisztítógép**

szennyeződések eltávolítására



bemutatógép ára:
16.443 €

Az ár nem tartalmazza az ÁFA-t, sem a házhozszállítás költségét.

Hogyan távolítja el a szennyeződések a lézer?

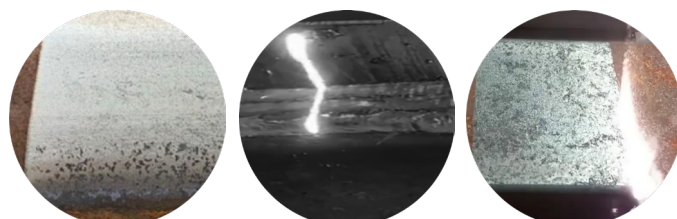
A lézertisztítási technológia nagy energiájú, lézersugárral töretető besugárzás a munkadarab felületén, így a szennyeződések, rozsdafoltok vagy bevonatok nagy sebességű, hatékony eltávolítása könnyen kivitelezhető, hogy tiszta végeredményt érjen el.

Ez egy új technológia, amely a lézersugár és az anyag közötti kölcsönhatáson alapul.

A lézertisztítás előnyei:

- Nem érintkezik szennyeződésekkel
- Az anyagfelületek szinte egyáltalán nem károsodnak
- Kevés fogyó-kopó eszköz
- Precíz tisztítás
- Nem szennyezi a környezetet
- Kevés karbantartást igényel

Alapvető összetevők	Márka
Tisztító pisztoly	Hanwei
Lézerforrás	Raycus
Vízűtő berendezés	S&A
A kábel hossza	10 méter (standard) testreszabható
Hálózati csatlakozás	230 V ± 20%/AC/50Hz
Jótállás	2 év
Tétel	Adat
Lézer teljesítménye	1 kW, 1,5 kW és 2 kW
Alkalmazások	Rozsda és festék tisztítása fémfelületeken
Fókusz távolság (mm)	300/400/500 (500 mm a járatos fókusz távolság)
Optikaszál-kábel	QBH
Átmérő (mm)	Szabályozható (0,5-48 mm)
Lengőnyálalalak-típusok	—, ○, ⊙, ⊚, △, 8 https://www.youtube.com/watch?v=f50MJI481Ag
Rendszer	Önálló emberközpontú kezelőfelület
Méret és szállítás	
A gép méretei	1190x620x1170 mm
Tömeg	kb. 260 kg



Bővebb információért keressen bennünket elérhetőségeinken!

Kiváló ár-érték arány és minőség

Szerkezeti acélokhoz

Artsen II PM400F

- Szinergikus és impulzusos MAG üzemmód
- Levehető előtű
- 5 m közbetétkábel
- TBI 7W Expert 4m vízűtésű pisztoly

Ára: 4.981,-€
Bevezető
kedvezményes ára:
4.234,-€

2 hetes
DÍJMENTES
PRÓBALEHETŐSÉGET
biztosítunk!

A részletekért keresse
munkatársainkat!



Bérelhető és megvásárolható

Hegesztőrobot-cella kézi átfordítású asztallal



Elemi:

QJR6-1400H robotkar

Áramforrás: MEGMEET Artsen II
PM500 ADR (500A 60%)

Vízűtésű hegesztő felszerelés

REHM kézi forgatóasztal

Zárt védőburkolat,
fényvédelem

Ára:
49.800,- €
+Áfa

a bemutató cellára
15% kedvezményt
adunk

Bérleti díja:
2.990,- €/hó

Dex gépcsalád: a lemezmunkákra születtek

Dex PM3000 Inverteres kompakt hegesztőgép

- Alacsony fröcskölésű rövidzárlatos üzemmód
- Impulzus-üzemmód

AJÁNDÉK

TM501 pisztollyal, testkábel

Ára: 3.458,-€

Bevezető
kedvezményes ára:
2.939,-€



Dex DM3000 Inverteres kompakt hegesztőgép

- Alacsony fröcskölésű rövidzárlatos üzemmód

AJÁNDÉK

TBI 250 Expert Mini 4m pisztollyal,
testkábel

Ára: 2.302,-€

Bevezető
kedvezményes ára:
1.957,-€

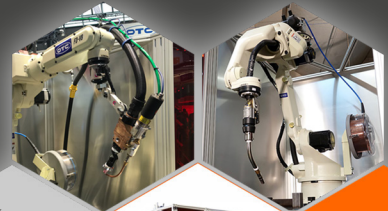


Jellemzők:

- A nagyfrekvenciás rövidzárlatos cseppátmenet precíz szoftveres szabályozásával a cseppleválás lágy, fröcskölés helyett a folyamat inkább szikrázik, lényegesen lecsökkentve a feltapadó fröcskölés mértékét.
- Nyugodtabb hegfürdő, szebb varratképződés.
- Magasabb hegesztési sebesség érhető el.
- Kisebb hőbevitel, kisebb deformációk.
- Kevesebb utómunkát, csökkenő költségek, növekvő hatékonyság

OTC EasyArc TIG

Mobil hegesztőrobot-cella



Ára:
59.900,- €
+Áfa

Mobil kialakítás automatizált hegesztéshez

- Mobil, kompakt kialakítás: helytakarékos, sokoldalú, gazdaságos
- Egyszerű kezelés az „OTC Easy Teach” vezérléssel: hegesztőprogramok létrehozása minimális időráfordítással, költséges betanítás nélkül.
- Stabil és precíz hegesztőrobot: a dolgozó fizikai tehermentesítése és állandó hegesztési minőség.
- Biztonsági rendszer CE tanúsítvánnyal a könnyűszerkezetű cellaburkolat védelmet biztosít a fényhatásokkal szemben és megakadályozza a bejutást a robot munkaterébe.

Őszi készletkisöprés

A készleten levő gépekre



akár
25%
kedvezmény

Most akár kamatmentes részletfizetési lehetőséggel!

Amíg a készlet tart!

A teljes készlet elérhető **webshopunkban!**

Töltse ki az **ajánlatkérő lapunkat**, és munkatársaink 2 munkanapon belül jelentkeznek egy ajánlattal!

A TIG-hegesztés forradalma

Újra elérte Magyarországot



A TIP TIG alkalmazásának előnyei

- Kiváló varratminőség és folyamat-stabilitás.
- Egyszerű kezelés.
- A huzal dinamikus mozgása által a hegfürdő minden hegesztési pozícióban jól kontrollálható.
- A varrathibák előfordulása minimális.
- 4-6-szoros hegesztési sebesség érhető el
 - csökken a hőbevitel
 - kisebb deformációk
- 5-szörös leolvadási teljesítmény és termelékenység érhető el.
- 80%-kal kisebb felkeveredés... felrakó hegesztéseknél előnyös.

REHM WeldoRaptor

Mobil hegesztő-kobot



Bemutatódarab UR5e kobottal

Ára:
46 235,- €
+Áfa

Akár 1 év alatt is megkeresi az árát!

Stabil mozgás (FreeDrive)
Forgókapcsoló
14-szempontos nyílás
"Enter" gomb

A Weldo-Raptor és a REHM FOCUS.Puls alkalmazásával erőteljesen növelheti a termelékenységet, jelentősen javíthatja a minőséget és nagyon sok költséget takaríthat meg!

➤ A termelékenység növelése érdekében:

30%-kal nagyobb leolvadási teljesítmény

➤ Költségsökkentés és a minőség javítása érdekében:

90%-kal kevesebb fröcskölés

30%-kal kisebb hőbevitel

30%-kal kisebb deformáció

30%-kal kisebb energiafelhasználás

➤ Az egészség érdekében:

70%-kal alacsonyabb füstképződés

Velünk javíttatja hegesztőpisztolyait?

Kérjük, segítse munkánkat!

Szeretnénk, ha elmondaná véleményét.

Nem kell mást tennie, mint a **rövid kérdőívet** kitölteni, és ajándékba adunk egy egyszeri pisztolyjavításra jogosító kupont.

10%
kedvezmény
a munkadíjból

egyszeri kedvezményes pisztoly-javításra jogosító

KUPON

cégünkben forgalomba kerülő hegesztőpisztolyok és Binsel pisztolyok javítása esetén használható fel a megadott határidőig.

Kuponkód: *****

Beváltható: 2023. 12. 31-ig

Bővebb információért keressen bennünket elérhetőségeinken!

Lezárult a hegesztési verseny

Megszületett a 2023-as rangsor

A tavasszal lebonyolított előválogató verseny eredményét 2023. május 26-án hirdette ki a verseny zsűrije az Ipar Napjai kiállítás keretében. 12 hegesztő nyerte el a jogot a szeptember 7-re meghirdetett döntőn való részvételre.

A verseny kiírói öt, nagyon izgalmas feladatot fogalmaztak meg, amelyek próbára tették a versenyzők képességeit és jártasságát a korszerű ívhegesztő berendezések használatában. Az egyenlő esélyeket az biztosította, hogy minden versenyző számára elérhető volt a versenyen is használt hegesztő-berendezés, és az annak használatát segítő támogatás.

A döntő verseny alapfeltételei voltak:

- alapanyag: szerkezeti acél (S 355 J0), lézervágással kialakított próbalemezek formájában;
- berendezés: REHM FOCUS.ARC P 400 huzalelektrodás, védőgázos ívhegesztő berendezés;
- védőgáz: MESSER Ferroline C12X2 (Ar + 12% CO2 + 2% O2);
- huzalelektroda: Novofil SG3 Ø 1,2 mm,
- a hegesztett kötések minőségének ellenőrzése az MSZ EN ISO 5817 szabvány előírásainak figyelembevételével történt.

A „Zsűri közleménye” egész terjedelmében [itt](#) olvasható!



REHM Kft.

2766 Tápósztele, Jászberényi út 4.

Tel.: 06 (53) 380 078

www.rehm.hu

Kövessen bennünket

TikTok-on is!



VÉGET ÉRT A
FOCUSban
a művészet **2023**
HEGESZTÉSI VERSENY

A 16 induló versenyző közül a 12 döntős összemérte tudását és megszületett a bajnokok rangsora:

1. helyezett	2. helyezett	3. helyezett
		
ILLÉS MIKLÓS AGO-Steel Kft. Dombóvár	BOROS PÉTER Csaba Metal Zrt. Szeghalom	BAJI DÁNIEL AGO-Steel Kft. Dombóvár

4-12. helyezettek

				
VEIBEL SZILÁRD SC STAHLBAU HERMANN S.R.L.	KOVÁCS DÁNIEL PYLON-94 Kft. Zalaegerszeg	PAPP TAMÁS WIEDENMANN Kft. Beled	KUN JÁNOS Vámosgép Kft. Vámospercs	OROSZI DZSENIKER Alu-Technika Kft. Budapest

			
VÁMOS RÓBERT JÓZSEF ASG Kft. Tatabánya	BORI MIHÁLY HŐSZIG Kft. Szigetvár	DOMJÁN ZSOLT PYLON-94 Kft. Zalaegerszeg	MOLNÁR DÁVID Koloszi József Kft. Mezőberény

GRATULÁLUNK A KIVÁLÓ TELJESÍTMÉNYEKHEZ!

REHM WEBSHOP

Cégünkönél nem csak a termékeinkkel és megoldásainkkal törekszünk az innovációra, de szeretnénk az online felületeken is aktívan kihasználni a modern világunk adta lehetőségeket.

Cégünk webshopján keresztül gyorsan és egyszerűen tudja megrendelni a mindennapos alkatrészeket, egyszerűbb gépeket és a személyes bemutatást nem igénylő eszközöket.

Akcióinkról és újdonságainkról is könnyedén informálódhat oldalunkon!

Jöjjön, nézzen szét nálunk!

