

# JÓ-HÍREK

Szakmai hírlevél a REHM Hegesztéstechnika Kft. üzleti partnereinek

## Nyílt napunk volt

Beszámoló

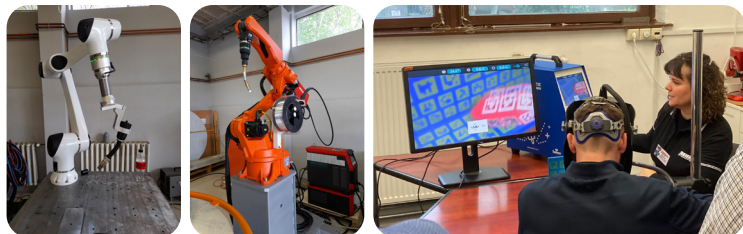
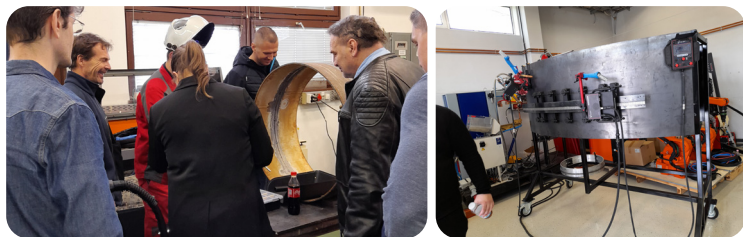
**2023. április 20-án került sor a Minőség és a Termelékenység Napja című rendezvényünkre, amelyet két helyszínen tartottunk. A délelőtti programoknak a Simonffy Kálmán Művelődési Ház adott otthont, több érdekes előadást hallgathattak meg vendégeink. A délutáni programot telephelyünkön tartottuk, az elméleti előadásokon hallottakat tekinthették meg a gyakorlatban.**

A délelőtti programot ügyvezetőnk, Nagy Ferenc nyitotta meg, a köszöntő és a program ismertetése után a hegesztés gépesítéséről adott elő. Elmondta, miért fontos gépesíteni, és bemutatta a lehetőségeket is. Kiemelte azt is, hogy a gép nem veszi el az ember munkáját, hanem megkönnyíti. Őt követte Gál Imre termékmenedzser kollégánk, aki az OTC legújabb robottechnikai fejlesztéseit mutatta be. A következő előadásban elmondtuk hogyan párosul a minőség és a kedvező ár, bemutatásra kerültek a szélsőséges körülmények között tesztelt Megmeet gépek, amik több, mint 600 szabadalommal rendelkeznek. Még a szünet előtt Bálintné Dalmay Judit kereskedelmi termékmenedzser kollégánk a hatékony és költségkímélő Soldamatic hegesztőszimulátorról, az új fejlesztésekről tartott érdekes előadást.

Egy rövid szünetet követően vendéglelőadónk a lézeres mérőgépekről és a nagyméretű hegesztett szerkezetek méretellenőrzéséről adott elő. Őt követte Nyúzó István műszaki vezetőnk, aki a TIP TIG határtalan lehetőségeiről és az eljárás forradalmáról beszélt. A kollaboratív robotokról Nemes Mihály robottechnikai alkalmazástechnikus kollégánk tartott előadást, bemutatva a Han's robotokat, és összehasonlítva őket a piacon már jól ismert Universal Robotokkal. A délelőtti programot Tóth László műszaki és alkalmazástechnikai szakértő zárta, aki a lézerek kézi alkalmazásait mutatta be, illetve beszélt a lehetőségekről és a biztonság kérdéseiről is.

A délelőtti program után minden résztvevő egy finom ebédet fogyaszthatott el éttermünkben, amit a gyakorlati bemutatók követtek.

Több helyszínt rendeztünk be, volt egy robotos szekció, ahol a monumentális OTC robotcellát nézhették meg működés közben. A robot egy utazópályán mozgott a két pozicionáló között, majd, természetesen, felvette a hegesztési pozíciót is. Az OTC cella mellett a UR és a Han's robotokat is megnézhették hegesztés közben, és ha már automatizálás, itt kaptak helyet a hegesztőokcsik is, amik egy erre a célra készített bemutató asztalon, állványon mozogtak, szimulálva a hegesztést.



Külön szekciót kaptak a lézeres tisztító és lézержegesztő berendezések. Ide csakis megfelelő védőszemüvegben, korlátozott létszámban léphettek be az érdeklődők, és nézhették meg a berendezéseket működés közben.

Természetesen ki lehetett próbálni a szimulátort is, és a legújabb optrel Helix hegesztőpajzsot is felpróbálhatták. Negyedik helyszínen lehetett figyelemmel kísérni a kézi hegesztést, itt zajlott a TIP TIG-es bemutató.

Látogatóink visszajelzése alapján remekül érezték magukat, mi pedig hálásak vagyunk, hogy kíváncsiak voltak a gazdaságos és hatékony megoldásainkra.

## Ügyfeleink mondták:

**Lipták Ágnes, Gerecse-Plusz Kft.**

„Először is köszönöm szépen a meghívást, a vendéglátást és a lehetőséget, hogy részt vehettem az Önök által 2023.04.20-án megszervezett szakmai napon, mely számomra nagyon érdekes, hasznos és színvonalas volt!

A szakmai előadások sokrétűek voltak, melyeknek tartalma minden ide vonatkozó területre, fejlesztési lehetőségre széles skálán kiterjedt, mind a hegesztési eljárásai, gépesítési-automatizálási lehetőségei, mind az oktatási módszerek és azok hatékonyabbá, eredményesebbé tétele, mind a mérés-technikai módszerek és ezeken kívül még sok minden más terület tekintetében. A délután megtartott szakmai bemutatók is nagyon felkeltették érdeklődésemet, legfőképpen azért, mert a bemutatott termékek, gépek és berendezések közül valamennyit ki is lehetett próbálni! Engem, mivel nagyon érdekel a hegesztés, mint szakma és szeretek is hegeszteni, melyet szívesen gyakorolok, illetve mindig igyekszem valami újat tanulni, tovább fejlődni, a relatíve új TIP-TIG hegesztési eljárás nyugodt le a legjobban! Ezen kívül hegesztettem még a hegesztés megtanulását és elsajátítását segítő SOLDAMATIC hegesztő szimulátorral is, amelyet szintén nagyon hasznos találmánynak gondolok élethűsége és sok más előnyös szempont miatt.

Megszerezett tapasztalataimat és élményeimet összefoglalva szeretnék és igyekszem részt venni, amennyiben Önök megszervezik, a következő szakmai rendezvényen is!”

**Hernádi József, Wika Kft.**

„Köszönöm az érdeklődést. Mivel már másodszor vettem részt önöknél ilyen szakmai napon, őszintén mondom a színvonal most is magas volt és minden igényt kielégítő. Az előadók bizonyították elkötelezettségüket és tudásukat a saját területük iránt. Csak köszönettel tartozom mindenkinek, aki segít abban, hogy nagyobb rálátásunk legyen az új technológiákra.”

**Vida László**

„A szakmai nap jól szervezeten működött. A bemutatók, modern korunk elvárásait tükrözték. A vendégszeretet és a finom ebéd, megkoronázta a napot. Köszönöm!”

**Kecse József, Csaba Metál Zrt. - Szeghalom**

„Először vettem részt a Rehm által szervezett szakmai napon. Nagyon tetszett és csak teljes megalégedettséggel tudok nyilatkozni. Vendégszeretet, előadások, bemutatók nálam: jeles. Köszönöm a lehetőséget!”

**Weld Tex Bt, Virág Balázs**

„Ragyogóan szervezett szakmai nap volt. Meglepett, hogy a korábbi programokhoz képest sokkal kevesebben voltak. Bizonyára, hasonló időpontban más programok is voltak szervezve. Jó lett volna, ha kérdéseket lehet intézni az előadásokhoz.”

**BIS Hungary Kft.**

„Kiváló csapat és szervezés! Azt sajnáltam, hogy a lézeres témában az előadónak kicsit kevés ideje volt. A termékek és a gyakorlati rész nagyon kielégítő volt.”

## Ipar-Napjai kiállításon jártunk

Beszámoló

Idén májusban sem hagytuk ki az Ipar Napjai kiállítást a HUNGEXPO Budapest Kongresszusi és Kiállítási Központban. E rangos eseményt 2023. május 16-19-én tartották, mi az A pavilon kiállítóit gyarapítottuk.

Standunkat elhelyezkedéséből és kivitelezéséből adódóan, több szekcióra tudtuk bontani. Szenteltünk egy szekciót a robotosításnak, amin egy OTC robotcellát láthattak a hozzánk látogatók és megfigyelhették működés közben.



A robotcella mellett helyet kaptak a kollaboratív robotok is, egy Han's robot és egy Universal Robot is, amelyre a saját fejlesztésű robotprogramozó egységünket is feltettük, amivel nem csak mozgatni lehet a kobotot, de egy lépésben programozni is képesek lehetünk, anélkül, hogy a kobot programozó pultjához kellene nyúlnunk.



Mivel itt még nincs vége a robotizálásnak a QJAR robotkarokat is elhoztuk. Megbízható, gazdaságos megoldás lehet minden hegesztett szerkezet gyártásában.

Nem felejtettük otthon a hegesztőpajzsokat sem, és a hegesztőszimulátort sem. Utóbbi most is nagy sikernek örvendett, fiatalok, korosodó urak, de még hölgyek is kipróbálták, sőt gyakorlott hegesztők is kíváncsiak voltak, hogy abban a szituációban is képesek-e olyan varratot húzni, mint a mindennapi munkájuk során.

Talán nem tévedünk, ha azt mondjuk, idén a legnagyobb érdeklődést a lézerhegesztőgép és a lézeres tisztítógép kapta. Ott nem lehetett kipróbálni, viszont azokkal a berendezésekkel készült varratokat és tisztított munkadarabokat meg lehetett nézni. Itthon viszont szívesen látunk mindenkit, aki ki szeretné próbálni, természetesen a megfelelő védőfelszerelésben és a megfelelő körülmények között, amit egy ilyen volumenű rendezvényen nem tudtunk volna megfelelően biztosítani. A tévhitkel ellentétben nagyon veszélyes a lézerrel dolgozni, akár hegesztésről, akár tisztításról beszélünk.



Aki viszont élőben szeretett volna hegesztést figyelni, akkor megtehetette, mert a hegesztőpultunk mögött kollégám a TIP TIG-gel és az Invertig.Pro compact digital berendezésünkkel készített el varratokat.

Az elkészült a varratokat az új Reuter varrat tisztítóval tisztították meg, illetve aki merte ki is próbálhatta, akár feliratozhatta is ezeket a munkadarabokat.



Akik a hegesztőgépek miatt látogattak el hozzánk, azoknak sem okoztunk csalódást. Az Invertig.Pro compact digital hegesztőgép mellett láthatták a FOCUS.Arc berendezéseinket, természetesen a Tiger és Booster kézi gépeinket is, illetve egy a FOCUS.Arc gépünk tudásához hasonló, de árban kedvezőbb hegesztőgépeket a Megmeet gépeket is.

A kiállítás ideje alatt sor került a hegesztési verseny döntőseinek a kihirdetésére is. Azoknak, akik bejutottak további sok sikert a döntőben, akik most kimaradtak, azoknak jó egészséget és munkasikereket kívánunk.

## Ügyfeleink mondták:

**Kiss Tamás, Kolozsi József Kft**

„Véleményem szerint a kiállítás egyik leglátványosabb standja volt, amely átfogó képet adott a hegesztéstechnika mai színvonaláról. A legelterjedtebb eljárások bemutatása mellett olyan ma még kuriózusnak számító eljárás-változatok is helyet kaptak, mint például a kézi lézerhegesztés.”

**Jakab István, E.V**

„Mindent kielégítő szervezett gép bemutató, illetve termékekről megfelelő tájékoztatás.”

**Antal Levente, Stahlbau Hermann**

„A szervezethez jó volt, minden kérdésed infora kaptam részletes választ tehát a színvonal magas volt. Profik vagytok ”

**Gabler József, Jost Hungária Kft.**

„Profi szervezés, felkészült emberekkel.”

**Oravecz István, FERZOL Lemezmegmunkáló Kft**

„Mindennel meg voltam / voltunk elégedve. Nagyon sok új, hasznos információt kaptunk. Építhettük a kapcsolatot, amit szeretnénk, ha folyamatos és egyre mélyebb, biztosabb lenne. A termékpaletta bő és nincs olyan, amire nem lenne megoldásuk.”

**Barát Kálmán**

„Tetszett, amit láttam. A Rehm termékek kiválóak. A feltett kérdéseimre alapos válaszokat kaptam.”

**Andrej Ferenczi**

„Rendezetten megszervezett stand.

Volt többféle bemutatott termék, engemet viszont csak konkrét termék érdekelt. Volt ki bemutatja a termék működését, és lehetett beszélni velük róla. Teljesen OK volt az egész.”

**Mészáros Dorina – termékmenedzser – REHM Kft.**

„Nekem is volt szerencsém ellátogatni az idei Ipar-Napjai kiállításra. Ez volt az első alkalmam egy ilyen nagy rendezvényen ez alatt a 9 hónap alatt, mióta én is erősíthetem a REHM csapatát.

Rengeteg termékünk volt kiállítva és tény, hogy zsúfolt volt a standunk, de biztos, hogy egyben figyelemfelkeltő is. Úgy gondolom, nem hazudok, ha azt mondom, nem volt kiállítva olyan termékünk, amely iránt ne érdeklődött volna senki.

Összegezve, véleményem szerint nagyon jól sikerült és bár a végére elfáradtunk, jól éreztem magam és bízom benne, hogy jövőre is lesz alkalmam jelen lenni a rendezvényen.”

## REUTER varrat tisztító berendezések

Kompakt és könnyű, erős és robusztus

### Cleanox 1.0 - A könnyű

- tisztítás
- sötét feliratozás

### Cleanox 3.0 - Az igásló

- tisztítás
- sötét feliratozás
- világos feliratozás
- polírozás

### Cleanox 5.0 - A teljesen automata

- automata elektrolit adagolás
- tisztítás
- sötét feliratozás
- világos feliratozás
- polírozás

## Most bevezető áron!

Bővebb információért keressen bennünket elérhetőségeinken!

## Képzésekkel a minőség javításáért és a termelékenység fokozásáért

### Az ismeretmegújító képzés célja

Gyakorló hegesztők elméleti és gyakorlati szakmai ismereteinek megújítása, különös tekintettel a minőségi és hatékony munkavégzést befolyásoló tényezők hatásmechanizmusának elemzésére, illetve a helyes eljárások tudatosítására.

Az ismeretmegújító képzés elméleti és gyakorlati részből áll. Mindkét rész vizsgával zárul, amelyek eredményéről írásbeli beszámoló készül.

### Elméleti képzés vizsgával:

Időtartama 3 nap, amiből az első 2 napon, naponta 3x1 óra képzés történik, az órák között 20 perces szünetekkel, amelyek alatt az oktató kötetlen beszélgetés formájában hasznos eszközöket mutat be és megválaszolja a hegesztők kérdéseit.

A 3. napon tudásellenőrző teszt írása történik, majd a helyes válaszok megbeszélésével az ismeretanyag újbóli rögzítése.

### Gyakorlati képzés (tréning)

A gyakorlati oktató egyenként foglalkozik a hegesztőkkel a munkahelyükön, beszélget velük és megfigyeli munkájukat.

A megfigyelések alapján felhívja a figyelmét a hiányosságaira és segít korrigálni azokat.

Folyamatosan gyakoroltatja a helyes eljárásokat, fogásokat.

Ellenőrzi, hogy a hegesztő tudja-e kezelni a gépet, tisztában van-e a beállítási lehetőségek szerepével.

Szükség esetén elmagyarázza ezt a hegesztőnek és gyakorolják a beállítást. A gyakorlati oktató a képzés során feljegyzéseket készít minden egyes hegesztőről, amire a későbbi oktatásokat és ellenőrzéseket építi.

A gyakorlati képzés időtartama hegesztőnként és alkalmanként kb. 1 óra, ami a tudásszint és a felfedezett hibák függvényében változik.

A gyakorlati képzés nem általános, hanem munkahely-, és termékspecifikus varratípusokra, ill. az azok hegesztéséhez szükséges fogásokra irányul, ahogy a vizsgáztatás is. Ennek következtében hatékonysága sokkal jobb az általános képzéseknél, amit gyakorlati példák bizonyítanak.

### Gyakorlati vizsga:

A gyakorlati képzést követően egyeztetett időpontban a képzésekhez igazodva vizsgadarabral hegesztet. A vizsgadarabok elkészülése után a helyszínen kiértékeli őket.

Bővebb információért keressen bennünket elérhetőségeinken!

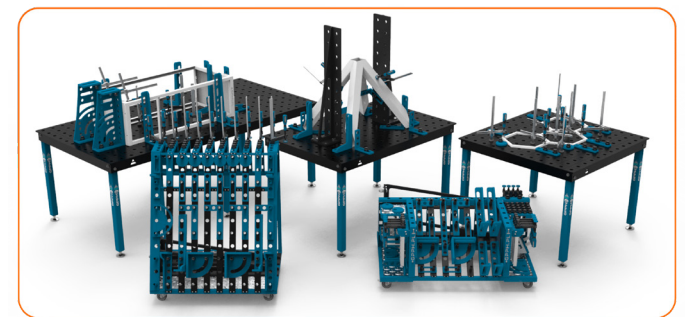
## Személyre szabható megoldások!

GPPH hegesztőasztalok



Hegesztett fémszerkezetek előállításánál a gyártási folyamat jelentős része általában nem a hegesztésből, hanem az előkészítési feladatokból áll. A szerkezet elemeinek pozícionálása és rögzítése a gyártás teljes idejének akár 85 százalékát is elérheti. Ezeknek a műveleteknek a hatékonyságát növelve Ön időt és ezáltal költséget takaríthat meg.

A lengyelországi GPPH hegesztő- és rögzítőasztalaival nemcsak az előkészítési műveletek idejét csökkentheti nagymértékben, de a hegesztett szerkezetek is méret- és alakpontosak lesznek.



### Szerszámok és kiegészítők, kiváló ár-érték arány.

Bővebb információért keressen bennünket elérhetőségeinken!

## A TIG-hegesztés forradalma újra elérte Magyarországot!



### A TIP TIG alkalmazásának előnyei

- Kiváló varratminőség és folyamatstabilitás.
- Egyszerű kezelés.
- A huzal dinamikus mozgása által a hegfürdő minden hegesztési pozícióban jól kontrollálható.
- A varrathibák előfordulása minimális.
- 4-6-szoros hegesztési sebesség érhető el
  - csökken a hőbevitel
  - kisebb deformációk
- 5-szörös olvadási teljesítmény és termelékenység érhető el.
- 80%-kal kisebb felkeveredés... felrakó hegesztéseknél előnyös.



## Kiváló ár-érték arány és minőség

Szerkezeti acélokhoz

### Artsen II PM400F

- Szinergikus és impulzusos MAG üzemmód
- Levehető előtoló
- 5 m közbetétkábel
- TBI 7W Expert 4m vízhűtésű pisztoly

Ára: 4.981,-€

Bevezető  
kedvezményes ára:  
**4.234,-€**

2 hetes  
DÍJMENTES  
PRÓBALEHETŐSÉGET  
biztosítunk!

A részletekért keresse  
munkatársainkat!



## Dex gépcsalád: a lemez munkákra születtek

### Dex PM3000 Inverteres kompakt hegesztőgép

- Alacsony fröcskölésű rövidzárlatos üzemmód
- Impulzus-üzemmód

AJÁNDÉK

TM501 pisztollyal, testkábel

Ára: 3.458,-€

Bevezető  
kedvezményes ára:  
**2.939,-€**



### Dex DM3000 Inverteres kompakt hegesztőgép

- Alacsony fröcskölésű rövidzárlatos üzemmód

AJÁNDÉK

TBI 250 Expert Mini 4m pisztollyal,  
testkábel

Ára: 2.302,-€

Bevezető  
kedvezményes ára:  
**1.957,-€**



#### Jellemzők:

- A nagyfrekvenciás rövidzárlatos cseppátmenet precíz szoftveres szabályozásával a cseppelválás lágy, fröcskölés helyett a folyamat inkább szikrázik, lényegesen lecsökkentve a feltapadó fröcskölés mértékét.
- Nyugodtabb hegfürdő, szebb varratképződés.
- Magasabb hegesztési sebesség érhető el.
- Kisebb hőbevitel, kisebb deformációk.
- Kevesebb utómunkát, csökkenő költségek, növekvő hatékonyság

## KÉSZLEKISÖPRÉS!

NOVOFIL huzalok rendkívül kedvező áron!



Raklapos mennyiség  
esetén:

SG2, Ø1.0mm – Listaár: 2.18,-€  
**1.79,-€**

SG2, Ø1.2mm – Listaár: 2.14,-€  
**1.76,-€**

SG3, Ø1.0mm – Listaár: 2.21,-€  
**1.82,-€**

SG3, Ø1.2mm – Listaár: 2.18,-€  
**1.79,-€**

## Próbálta már? Itt az ideje!

WS akció 2023.06.30-ig!

### WS1802 G

5 literes robotos fröcskölésleválasztó

100%-ban szintetikus termék.

Garantálja a maximális hőmérsékleten történő védelmet. Nagyon jól permetezhető.

Nem fejleszt mérgező gőzöket.

Kifejezetten robotos felhasználáshoz fejlesztve.

cikkszám: 82WS1802G0111

Ára: 75.60,-€

Kedvezményes ára:  
**59.72,-€**



### WS 1805 S Kerámia spray 400ml, 1400 °C-ig hőálló

Innovatív fröcskölésleválasztó, 100% kerámia, amely 8 órán keresztül megvédi a kezelt felületeket, köszönhetően az 1400 °C feletti rendkívüli hőmérséklet-ellenállásának.

Felületek, pozícionáló berendezések, alkatrészek, gázfúvókák védelme a következő hegesztési eljárások során: MIG, MAG, lézer- és plazmavágás.

cikkszám: 82WS1805S0120

Ára: 9.14,-€

Kedvezményes ára:  
**7.31,-€**



**Az akció 2023. 06. 30-ig tart.**



## Bemutató hegesztő-kobot akcióban



A rendszer teljes ára:  
51.308,- €  
Bemutató rendszer  
ára:  
**39.980,- €**

### Elemiei:

- UR5e kollaboratív robot
- REHM Magic Programming Tool
- DINSE hegesztőfelszerelés
- REHM FOCUS.ARC P 400 hegesztőgép

### Műszaki adatok:

Ismétlési pontosság:	+/- 0.03 mm terheléssel (ISO 9283)
Hőmérséklettartomány:	0-50°C
Fogyasztás: átlagosan	200W egy tipikus program esetén
Kollaboratív üzem:	17 kibővített biztonsági funkció
Teherbírás:	5 kg
Karkinyúlás:	850 mm
Szabadsági fokok száma:	6 forgó csukló
Programozás:	grafikus poliszköp
Kezelőfelület:	érintőkijelző tartóállvánnyal
Védelmi osztály:	IP54
Tömeg:	20,6 kg

## Hasznos kis apróságok

### Gáztakarékszelepekhez

#### Tömlőtoldó – Ø 8,00 mm

A hegesztési védőgáz drága.

Alkalmazza szakszerű tömlőtoldókat, hogy a gáz ne szivároгjon a toldásoknál!

**ár: 5.62,- €**



cikkszám: 783-35410200

#### Nyomáscsökkentő adapter G1/2" – W21,8x14/1"

Ellenőrizze a védőgáz-nyomáscsökkentőit, mert balesetveszély fenyegeti!

A legtöbb külföldi nyomáscsökkentő menetmérete a CO<sub>2</sub>-palackokhoz való, így az Ar-palackokon lötyög.

Az adapterrel kiküszöbölheti a balesetveszélyt.

**ár: 15.88,- €**



cikkszám: 783-37120095

## A hegesztőpisztoly felújítása és karbantartása

Cégünk hosszú ideje rendkívül nagy hangsúlyt fektet a színvonalas szervizszolgáltatásra. Nagy létszámú, gyors és szakértői csapatunk jól szervezetten végzi partnereink kisebb-nagyobb javítási feladatait



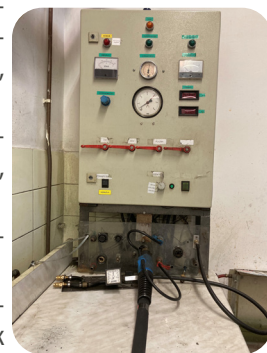
### Hogy miért érdemes minket választani?

- Mert számos költséges alkatrészt nem Önöknek kell raktáron tartaniuk, mi gondoskodunk erről!
- Raktárunkban minden, a REHM Kft. által forgalmazott hegesztőpisztolyhoz megtalálhatóak a fogyó-kopó alkatrészek, a pisztolytest, a markolat, a gáztömlő, a kapcsoló és egyéb alkatrészek.
- Nincs szükség külön javítómunkahely és személyzet fenntartására.



### Gyors, szakszerű és minőségi munkát végzünk!

- Minden egyes hegesztőpisztoly beérkezéskor átmegy egy komplett minőség-állapot ellenőrzésen és funkciópróbán, amivel a rejtett hibákat is felderítjük.
- Az elhasznált fogyó-kopó alkatrészeket (huzalvezető, áramátadó, gázelosztó, gázfűvőka, stb.) újakra cseréljük.
- Kizárólag eredeti, új, jó minőségű alkatrészeket használunk.
- A javított pisztolyokat műszeresen is ellenőrizzük, ugyanis bizonyos hibákat csak mérés útján lehet felismerni.



### A hegesztőpisztolyokon a javítás után az alábbiakat ellenőrizzük:

- a kapcsoló működését,
- a védőgáz és a hűtőfolyadék átfolyásának értékét,
- a hűtőrendszer tömítettségét, sűrített levegős nyomáspróbával és melegvíz-cirkuláltatásával,
- és az áramvízkábelt, terheléses méréssel.

A gyors, szakszerű javítás mindkét félnek megéri, ezért azon vagyunk, hogy minél több cég megismerje, igénybe vegye ezt a szolgáltatásunkat is.



**Nem csak a vásárlások alkalmával, hanem akkor is számíthat ránk amikor bajban van, forduljon hozzánk bizalommal!**

Bővebb információért keressen bennünket elérhetőségeinken!

## Lezárult az előválogató

Megvan a 12 döntős

Megtörtént az idén kissé módosított szabályokkal meghirdetett verseny előválogató fordulójának értékelése. Ez alkalommal a zsűri nem volt jelen a próbadarabok hegesztésénél, az értékelést a hegesztési felelősök által készített hegesztési munkarendi utasítás (WPS) és az annak végrehajtását fényképekkel, videófelvételekkel dokumentált jegyzőkönyvek és a beküldött próbadarabok alapján végezte.

### A hegesztett próbák értékelése

Végeredményben a zsűri tagjai egyetértettek abban, hogy a feladatkiírás komoly kihívás elé állította a hegesztési felelősöket és a hegesztőket, akik több-kevesebb sikerrel próbáltak ennek megfelelni. Úgy érezzük, hogy akik bekerültek a döntőbe, és folytathatják a versenyt, valamennyien rászolgáltak a sikerre. Akik pedig nem, azok is jó hegesztők, nagyon szép teljesítményt nyújtottak, ám ez a szigorú mércével mért versenyben nem bizonyult elegendőnek.

A döntőbe jutott versenyzőknek sok sikert, az onnan kimaradtaknak jó egészséget és munkasikereket kívánunk, és várjuk őket a következő versenyekre.

A „Zsűri közleménye” egész terjedelmében [itt](#) olvasható!



**A hegesztési verseny döntője 2023. szeptember 7.**

# 2023 LEGJOBBIAI

 <b>MOLNÁR DÁVID</b> Kolozsi József Kft. Mezőberény	 <b>OROSZI DZSENI FER</b> Alu-Technika Kft. Budapest		
 <b>KOVÁCS DÁNIEL</b> PYLON-94 Kft. Zalaegerszeg	 <b>VÁMOS RÓBERT JÓZSEF</b> ASG Kft. Tatabánya	 <b>BAJI DÁNIEL</b> AGO-Steel Kft. Dombóvár	 <b>ILLÉS MIKLÓS</b> AGO-Steel Kft. Dombóvár
 <b>DOMJÁN ZSOLT</b> PYLON-94 Kft. Zalaegerszeg	 <b>BOROS PÉTER</b> Csaba Metal Zrt. Szeghalom	 <b>VIEBEL SZILÁRD</b> SC STAHLBAU HERMANN S.R.L.	 <b>KUN JÁNOS</b> Vámosgépj. Kft. Vámospércs
		 <b>BORI MIHÁLY</b> HŐSZIG Kft. Szigetvár	 <b>PAPP TAMÁS</b> WIENMANN Kft. Beled



### REHM Kft.

2766 Tápíószele, Jászberényi út 4.

Tel.: 06 (53) 380 078

[www.rehm.hu](http://www.rehm.hu)

Kövessen bennünket

**TikTok-on is!**



## REHM WEBSHOP

Cégünknel nem csak a termékekkel és megoldásainkkal törekszünk az innovációra, de szeretnénk az online felületeken is aktívan kihasználni a modern világunk adta lehetőségeket.

Cégünk webshopján keresztül gyorsan és egyszerűen tudja megrendelni a mindennapos alkatrészeket, egyszerűbb gépeket és a személyes bemutatást nem igénylő eszközöket.

Akcióinkról és újdonságainkról is könnyedén informálódhat oldalunkon!

**Jöjjön, nézzen szét nálunk!**

