

A minőség és a termelékenység napja

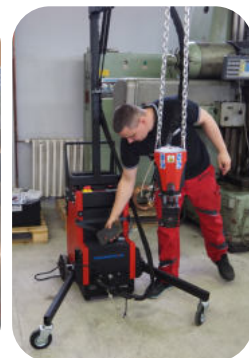
Szakmai nap előadásokkal és bemutatókkal

Immár tradicionálisan, hosszú évek óta megszervezzük az egyik, ha nem a legfontosabb rendezvényünket, melyen szeretnénk felhívni a résztvevők figyelmét a minőség fontosságára, valamint az egyre fokozódó termelékenységi igény kiszolgálásának lehetőségeire.

Tápiószelzei telephelyünkön 9 órától kávéval és aprósüteménnyel vártuk a megtisztelő közönséget, akik rövid regisztrációt követően gyorsan megtöltötték az előadótermet.

Ügyvezetőnk, Nagy Ferenc megnyitó beszédében köszöntötte résztvevőinket és ismertette a nap programjait. Az első előadónk **Halász Gábor hegesztő szakmérnök** volt a **MESSER Hungarogáz Kft.-től**. Bemutatta a nagy múltra visszatekintő céget, majd **ismertette a háromkomponensű hegesztési védőgázok használatának fontosságát**, valamint a minőségre és termelékenységre gyakorolt pozitív hatásait. Előadásából megtudhattuk azt is, hogy ezek a gázok önmagukban – hasonlóan sok más, a minőség és termelékenység javítását célzó technológiai fejlesztéshez – nem hozzák meg a kívánt eredményt, csak akkor, ha a minőségi hegesztéshez szükséges többi feltételt is biztosítjuk. Őt követte **Kovács Csaba vezérlés- és mérés-technikai specialista** kollégánk, aki **bemutatta a HKS minőségfelügyeleti rendszer alkalmazásában rejlő lehetőségeket** gyakorlati példákon keresztül is, illetve a hosszú évek alatt megszerzett tapasztalatairól is beszámolt nekünk. A hallgatóság leszűrhet, hogy milyen nagy jelentősége van – különös tekintettel a vevői reklamációkezelésben – a független mérésnek. Rövid kávészünetet követően **Bálintné Dalmay Judit termékmenedzser** kollégánknak előadása következett a **WikiScan 2.0 lézeres varratmérő és ellenőrző rendszerről**, mely óriási mennyiségű emberi munkát tud kiváltani és objektívvá tenni, mindezt rendkívül gyorsan dokumentálva. Ezt az ismertetőt egészítette ki **Bakai Tamás területi képviselő** kollégánk a **gyakorlati alkalmazás előnyeivel**. **Gál Imre termékmenedzser** kollégánk bemutatta a cégünknel elérhető **kollaboratív robotokat, illetve a hatékonyság növelése szempontjából bennük rejlő kiemelkedő alkalmazási potenciált**, valamint a saját fejlesztésű, UR kobottal kompatibilis REHM Magic Programming Tool-t (MPT). A robotizálás, a kobotok és robotok a jövőbeni gyártás elengedhetetlen részei, melyek helyettesíthetik az embereket a monoton munkafolyamatokban. Itt szeretnénk eloszlatni azt a tévhitet, hogy a robotok elveszik az emberek munkáját, hiszen csak abban a folyamatban dolgozik helyettünk folyamatosan, ugyanolyan kiváló minőségben, amit egyébként senki sem csinál szívesen.

Magyarországon jelenleg a minőségbiztosítás a legtöbb helyen nem, csak dokumentálás történik meg, pedig rendkívül fontos lenne



ezzel a témakörrel is kiemelten foglalkozni, erre hívta fel a figyelmet zárszóként **cégünk ügyvezetője, Nagy Ferenc**. Előadásában a **hegesztett szerkezetek gyártásában nagyon fontos minőségbiztosítási kérdésekkel foglalkozott**, rámutatva a szakma ezen kérdésköri hiányosságainak okára, valamint ezek megoldásának lehetőségeire. Többek között a megnövekedett piaci igények kiszolgálását is támogató, de a minőségi produktivitást nagyban elősegítő lehetőségeit kiaknázására.

Egy finom ebéd elfogyasztása után gyakorlati bemutatókon vettünk részt, ahol láthattunk vízűtésű hegesztőfelszereléssel ellátott QJAR robotot, mely a „Rehm” gazdaságos hegesztés robotizálására ad lehetőséget. Újdonsült kobotunk, a 7 tengelyes Kassow robot is bemutatásra került, prezentáltuk a UR kobotos Bin-Picking megoldást, valamint a REHM MPT-vel ellátott kobot egyszerű programozását, továbbá a délelőtti előadáson ismertett WikiScan 2.0-t és a nagy sikerű HKS rendszert. Mindezt megkoronázza többféle módon bemutatott a Focus.Puls eljárásváltózatot, amely a gazdaságos és minőségi hegesztés egyik zászlóshajója.

Vendégeink visszajelzései alapján egy igazán színes, tanulságos, hasznos napot zártunk délután, mindannyiunk örömeire.

Utószóként egy egyszerű, ám sokatmondó gondolat:

„A minőség azt jelenti, hogy akkor is jól csinálsz valamit, amikor nem látják.” – (Henry Ford)

Ne várjon pályázatra, váltson nagyobb sebességre, amíg mások tétováznak!

Hegeszteni márpedig kell, de nem mindegy, hogy mennyibe kerül.

A Rehm Focus.Arc P hegesztőgép, amely **kitermeli a saját lízingdíját, sőt azon túl hasznot is termel, most egyszerűsített, gyors elbírálású lízing konstrukcióban beszerezhető.**

A termelékenység növelése érdekében:

- 30%-kal nagyobb leolvadási teljesítmény

Költségcsökkentés és a minőség javítása érdekében:

- 90%-kal kevesebb fröcskölés
- 30%-kal kisebb hőbevitel
- 30%-kal kisebb deformáció
- 30%-kal kisebb energiafelhasználás

Az egészség érdekében:

- 70%-kal alacsonyabb füstképződés



Egy gép havi lízingdíja 3 éves futamidő esetén akár 90 ezer Forinttól, a gép teljesítményétől és felszereltségétől függően.

A megtakarítások mértéke ennél sokkal magasabb:

- A leolvadási teljesítmény növekedésével a hegesztő egységnyi idő alatt lényegesen több varratot el tud készíteni.
- Könnyebb jó minőségű varratokat készíteni így a minőség javul, az utómunkálatok, javítások mértéke csökken.
- Kényszerhelyzetekben is könnyű vele hegeszteni, így kevesebbet kell a munkadarabokat forgatni, nem kell darura várni, nincs idővesztés.
- A leolvadási teljesítmény növekedésének következtében gyorsabb a hegesztés, így fajlagosan a védőgáz-felhasználás csökken, ami megtakarítás.
- A csökkenő hőbevitelnek köszönhetően kevesebb a deformáció, így lényegesen kevesebb egyengetésre van szükség.
- Megszűnik a fröcskölés, így a tisztogatás költségei is (munkaerő, eszközök, anyagok és a mérhetetlen zaj, ill. por)
- A fröcskölés megszűnésével a huzalvesztés is megszűnik, ami jelentős megtakarítás
- A lényegesen kevesebb füst kevesebb költséget eredményez a füsttel szembeni védekezés terén. Tisztább levegő, jobb munkakörülmények, kevesebb géphiba.
- Mindezek következtében tarthatóak lesznek a határidők, javul a minőség és rengeteg felesleges költség megszűnik, vagyis a kidobott pénz már nem kerül kidobásra, hanem a kasszában marad, vagy bőven fedezi a lízingdíjat

A Rehm-Partner-Program keretében számszerűsíteni is tudjuk a megtakarításokat.

Keressen bennünket bizalommal!

Tavaszi TIGER® digital akció

Az építkezési munkálatok megkezdődtek:
meghosszabbítottuk akciónkat, visszavonásig.



**182 AC/DC Ultra digital
gázhűtésű**

Listaár: 3.591,- € helyett:

2.999,- €



**230 AC/DC Ultra digital
vízhűtésű**

Listaár: 5.297,- € helyett:

4.499,- €



Minden TIGER mellé ajándék:

- ♦ a 4 m-es hegesztőpisztoly,
 - ♦ a 4 m-es testkábel,
 - ♦ Roosterweld TIG Expert hegesztőkesztyű
- (az ajándéksomag értéke: 326,- € / 442,- € (gázhűtésű/vízhűtésű))



Minden TIGER mellé
**rendkívüli kedvezménnyel vásárolhat
NEUTRIX WAG 40 volfrámkösörűt**

Listaár: 675,- € helyett:

499,- €

A fenti árak nem tartalmazzák az ÁFA-t sem a házhozszállítás költségét.

REHM mobil hegesztő-kobot

Könnyen mozgatható, mobilis hegesztőállomás

A berendezés egy Universal Robots UR10e kollaboratív robotból, egy REHM Focus.Arc P / Mega.Arc P hegesztőgépből, a hozzá tartozó hegesztőfelszerelésből, REHM Magic Programming Tool eszközből, valamint a biztonságért felelős jelzőfényből áll.

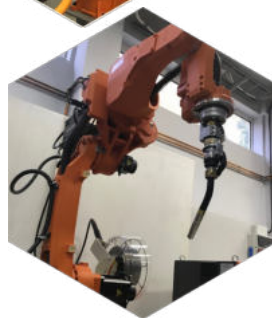
A mobil hegesztő-kobot segítségével gyerekjáték a nagy méretű munkadarabokon történő hegesztés, mivel könnyedén átmozgathatjuk egyik pozícióból a másikba.

Programozása a REHM MPT miatt még egyszerűbb a hagyományos hegesztő-robotoknál.



QJAR hegesztőrobot

Kézi átfordítású asztallal



Elemi:
 QJAR QJRH4-1A robotkar
 Áramforrás: MEGMEET Arsten 500 (500A 60%)
 Vízű hűtésű hegesztő felszerelés
 REHM kézi forgatásztal
 Védőkerítés

KKV-k számára is könnyen megvalósítható, költségkímélő beruházás.

BARRACUDA® 45i-125i

Új plazmavágó gépcsalád



Univerzálisan alkalmazható

- Ötvözetlen és erősen ötvözött acélokhoz, alumíniumhoz, rézhez, sárgarézhez, bronzhoz, nikkelhez, szénfémekhez és minden egyéb elektromosan vezető fémhez, akár feltett felülettel is

Optimális vágási minőség

- Pontosan szabályozott, fokozatmentesen állítható vágóárammal
- Optimalizált plazmavágó pisztolyokkal
- Nagy teljesítménytartalékkal – még a kritikus vágásbefejezésnél is

Gazdaságos

- A vágás azonnali megkezdése, az anyag előzetes melegítés nélkül vágható
- A nagy vágási sebesség hosszú élettartammal és a legjobb vágási minőséggel párosul
- Műszaki gáz nem szükséges, csak sűrített levegő

Mobil

- Alkalmos generátorral való üzemeltetésre
- Kompakt kialakítás
- Könnyen hordozható a masszív fogantyúnak és a könnyű súlynak köszönhetően, mindössze 8,1 kg (BARRACUDA® 45i)

Kompakt, hatékony és erős

Megújult a honlapunk!

Hosszú előkészület után március közepén került élesítésre a több elemében is megújult REHM honlap.

Az új külső mellett egységes struktúrába és dizájnba rendeztük az eddigi sokrétű tartalmunkat.

Jöjjön, nézzen szét nálunk!



www.rehm.hu

Az új weboldal új struktúrája miatt előfordulhat, hogy nem találunk meg minden keresett információt azonnal, ezért előljáróban is megköszönjük türelmüket!

Kedves Partnerünk!

Ezúton meghívjuk Önt **2022. május 10-13.** között a **MACH-TECH - IPAR NAPJAI** és **AUTOMOTIVE HUNGARY** kiállításokra, a HUNGEXPO Budapest Kongresszusi és Kiállítási Központba.

A kiállítás-együttesen cégünk is részt vesz, ahová rekord méretű standdal, új dizájnnal és a legjobb termékeinkkel készülünk.

Megtalál bennünket az **E pavilon 406-os standján.**

Ingyenes belépőért regisztrálhat:



**A technológia
az átalakuláshoz itt van.**

MACH-TECH
IPAR NAPJAI
2022. május 10-13.
hungexpo



Látogasson el standunkra!

A sikeres regisztrációt követően email-ben kap egy pdf dokumentumot, amely egyben a vonalkóddal ellátott belépőjegy. Kérjük, hogy a dokumentumot nyomtassa ki és hozza magával a kiállításra, amellyel a pénztárban való sorban állás nélkül, azonnal beléphet a kiállításra!

**REHM Kft.**

2766 Tápiószele, Jászberényi út 4.

Tel.: 06 (53) 380 078

www.rehm.hu

**DÍJ HITELEZVE
TÁPIÓSZELE
2766**



**Értesüljön elsőként újonnan
megjelenő cikkeinkről!**

