

Aki nem tudott kijönni személyesen, most megnézheti virtuális standunkat:



Ezt írták rólunk Magyar Elektronika

OnRobot gripperekkel felszerelt Universal Robots robotkarok bemutatója az A pavilonban a **REHM Hegesztéstechnika Kft. standján** az IPAR NAPJAI 2020/08. AUTOMOTIVE HUNGARY Szakkiállításon.

A teljes videó itt tekinthető meg:



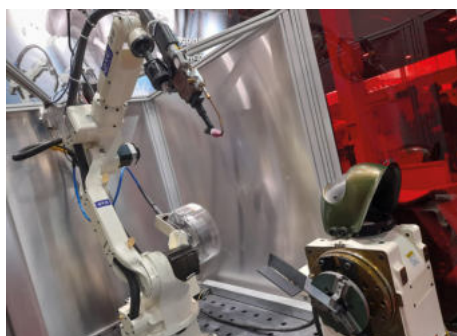
autopro.hu interjú:
Automatizálás és robotizáció nélkül ma már nincs hegesztés



Az Ipar Napjai kiállításon jártunk a Hungexpon

2020. október 19-én kezdetét vette az **Ipar Napjai 2020 kiállítás a Hungexpon**. Mi is ott voltunk az A pavilonban. Kiállítottuk a Universal Robots kollaboratív robotjait különböző OnRobotos megfogókkal ellátva. Megtekinthették az érdeklődők az EasyArc kompakt hegesztőrobotcellát, és a kétmunkahelyes robotcellát kézi átfordítású asztallal. Azok is találtak azonban maguknak néznievalót, akik nem a hegesztőrobotok miatt látogattak el hozzánk, mert megfoghatták a Booster2 bevontelektrodás, teljesen digitális inverterünket, megnézhatték és megismerkedhettek a Tiger digital egyfázisú, hordozható berendezésünkkel is. Megtalálhatták az érdeklődők a Gecko Battery hegesztőkocsit, és az élmegmunkáló berendezésünket is.

Rengeteg élménnyel és sok tapasztalattal várunk minden érdeklődőt jövőre, a 2021-es Ipar Napjai kiállításon.



SOLDAMATIC

hegesztőszimulátor



Tanuljon/tanítsa hegeszteni jobban, gyorsabban, gazdaságosabban



HAMAROSAN ÉRKEZIK

REHM SMART SUPPORT

Online távsegítség

A REHM Smart Support egy olyan vadonatúj szolgáltatás, amellyel lehetővé tesszük partnereink számára, hogy olyankor is szakszerű, professzionális segítséget kapjanak, amikor nincs lehetőség, vagy szükség személyesen kiszállni a szervizmunka elvégzéséhez.

Nem kell többé találgatni, hogy mi lehet a gép hibája, vagy napokat várni a szerviz csapatunk megérkezésére.

Ezzel a távszerviz és support szolgáltatásunkkal rövid időn belül, online állunk rendelkezésére.

Az egyszerűbb online hívástól a VR szemüveg használatáig, széleskörű megoldást fejlesztünk ki partnereinknek, a maximális elégedettség érdekében.

Figyelje híreinket, hogy ne maradjon le forradalmi újításunk bevezetéséről!

Ha már most tudja, hogy ezt az Ön cégének találtuk ki, jelezze kollégáinknak, hogy az első között lehessen, aki értesül az indulásról!



Korszerűsítse, gyorsítsa, tegye jobbá és gazdaságosabbá a hegesztést

Együtt jó dolgokat fogunk megvalósítani



Szívesen tartunk helyszíni bemutatót és próbahegesztéseket végzünk Önökkel együtt.

Segítünk a kobotos hegesztésre alkalmas termékek kiválasztásában.

Kipróbálás céljából vállaljuk termékek hegesztőprogramjának elkészítését és kísérleti gyártását.

Alaposabb tesztelés céljából bérbe adjuk.

Vásárlás estén részletfizetést biztosítunk.

A sikeres alkalmazáshoz folyamatos támogatást nyújtunk.

ENGEDJE SZABADON A FANTÁZIÁJÁT!

BENNÜNK PARTNERRE TALÁL A TÖREKVÉSEIHEZ.

BEMUTATKOZNAK...

... új munkatársaink!

GYÖRI TAMÁS – Szerviztechnikus

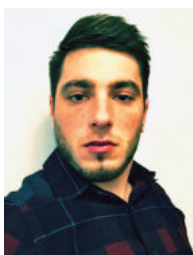


A szakmai pályafutásomat már gyerekkoromban megalapoztam. Édesapám mellett tanultam szerelni, autókat, motorokat. Ezt a tudást későbbiekben iskolával is továbbfejlesztettem. Hivatásos gépkocsivezetőként kezdtem dolgozni, mellette autókat szereltem. Fő feladatomban, a kamionok villamossági és mechanikai szerelése vette át a szerepet.

Utam során az országban többször találkoztam olyan cégekkel, ahol láttam működés közben ipari robotokat. Felkeltette érdeklődésemet, ezért döntöttem úgy, hogy szakmát váltok, és célirányosan képezem magamat a robotika irányába. Így érthető volt, hogy a mechatronikai technikus képzés a legjobb választás számomra. Elméleti tudásomat most a gyakorlatban is kamatoztathatom jelenlegi munkahelyemen.

Segítőkész csapatba kerültem, ahol az ipari hegesztőgépek és robotok megalkotásával és szervizelésével foglalkozom. Célom a gépek működésének minél jobb megismerése és a PLC programozás elsajátítása.

FÖLDVÁRI MÁTÉ – Termékmenedzser



A Neumann János Egyetem gépészmérnöki szakán végeztem tanulmányaimat gyártásinformatikai szakirányon.

A céghez termékmenedzseri munkakörbe érkeztem, amely újszerű

számomra a korábbi munkakörömhöz képest, ugyanis az utóbbi közel 10 évben forgácsolási területen dolgoztam.

Újként segítőkészen fogadott a közösség, és érezhetően közös célnak tekintjük, hogy minél több ismeretanyagot, információt, személyes tapasztalatot adjanak át nekem az egyes termékcsoporthoz és a munkakörhöz tartozó feladatokkal kapcsolatban.

Köszönet jár részemről a REHM csapatának ahogyan befogadtak a társaságba, és energiát befektetve segítenek abban, hogy alkalmazkodni tudjak és képes legyek ellátni a cég által kítűzött feladatokat, valamint minőségi kiszolgálást nyújtani a már meglévő és az új partnerek igényeihez kialakítva.

Remélem hosszú távon együtt tudunk dolgozni.

BESZÁMOLÓ (a Hegesztéstechnika folyóirat 2020/4. számában fog megjelenni.)

Ellenállás-hegesztés Szimpózium 2020

A Magyar Hegesztési Egyesület Ellenállás-hegesztési és rokon technológiák szakbizottsága, a REHM Hegesztéstechnika Kft. és a Miskolci Egyetem **2020. november 5.-én rendezte meg az Ellenállás-hegesztés 2020** elnevezésű egynapos **Szimpóziумát**.

A 2020. évben kitört COVID-19 világjárvány a Szimpóziум szervezőit is komoly kihívások elé állította. A Kormány által elrendelt vészhelyzet értelmében az előadásokra On-line formában – dr. Gáspár Marcell egyetemi docens (Miskolci Egyetem) moderálásával – került sor. A Szimpóziумon előzetesen 45 fő jelezte részvételi szándékát, ténylegesen megközelítőleg 50 fő kapcsolódását regisztráltuk a rendezvény teljes időtartama alatt.

A megjelent szakembereket a szervezők nevében **Nagy Ferenc** ügyvezető (REHM Hegesztéstechnika Kft.) valamint **Borhy István** a Magyar Hegesztési Egyesület elnökségi tagja, az IIV Magyar Nemzeti Bizottság titkára **köszöntötte**. Az egyenként 20 perces előadásokat két szekció keretében hallgathatták meg a résztvevők, akik az előadások közben írásban ill. az előadásokat követően szóban teheték fel kérdéseiket az elhangzottakkal kapcsolatosan. Az előadások elsődlegesen az ellenállás-hegesztési eljárások mindennapi gyakorlati alkalmazásainak tapasztalataira fókuszáltak.

Az **első szekció előadói** az ellenállás-ponthegesztés témakörében folytatott tudományos kutatások eredményeit mutatták be. A Miskolci Egyetem Anyagszerkezet-tani és Anyagtechnológiai Intézet keretében végzett kutatómunka eredményeivel **Prém László** EWE/IWE mérnök a nagyszilárdságú acélok ellenállás-ponthegesztett kötéseinek dinamikus vizsgálata című előadásában, valamint **Bulla Péter Ágoston** EWE/IWE mérnök a nagyszilárdságú alumíniumötvezet kombinált (ellenállás-ponthegesztett és ragasztott) kötésének vizsgálata című előadásában ismerkedhettek meg a résztvevők. **Pogonyi Tibor** EWS-RW mérnök esettanulmánya a kombinált vegyeskötések készítésének nehézségeit ismertette leolvasztó ellenállás-tompahegesztés esetén, valamint Borhy István EWS-RW mérnök előadása a vasúti járműszerkezetek ellenállás-ponthegesztett kötéseivel szemben támasztott tervezési követelményeket részletezte.

Rövid szünetet követően a **második szekció előadói** a gyakorlati alkalmazások példáin keresztül mutatták be az ellenállás-hegesztési eljárások lehetőségeit és korlátait. **Weber Dániel** gyártómérnök (Ajkai Elektronikai Zrt.) a kötő-

lemek ellenállás-dudorhegesztését ismertette középfrekvenciás áramforrások alkalmazása esetén, míg **Gáll Péter** EWS-RW mérnök a Robert Bosch miskolci gyáregységében alkalmazott ellenállás-hegesztő eszközökről, berendezésekről és vezérlésekről adott tájékoztatást. **Kovács Tamás** EWS-RW mérnök (Aptiv Connection Systems Hungary Kft.) konkrét gyártási folyamatok példáin keresztül tájékoztatta a résztvevőket az ellenállás-hegesztési eszközök alkalmazásának lehetőségeiről. **Tóth László** a REHM Hegesztéstechnika Kft. műszaki tanácsadója a DALEX Schweißmaschinen GmbH. (Wissen/Sieg (Németország)) illetve a Harms & Wende GmbH. (Hamburg (Németország)) ipari felhasználók számára kínált újdonságait és a fejlesztések aktualitásait mutatta be előadásában.

Dr. Török Imre címzetes egyetemi tanár zárszámban megköszönte az előadók felkészülését és magas színvonalú előadásait, valamint a Szimpóziум szervezésében közreműködő kollégák munkáját. Kifejezte reményét, hogy a soron következő 2022. évi rendezvényre a hagyományoknak megfelelően személyes formában kerülhet sor. Egyúttal felhívta az érdeklődők figyelmét a Miskolci Egyetem által szervezett, az Európai Hegesztési Szövetség (EWF) irányelveihez igazodó ellenállás-hegesztési tanfolyamok – Európai Ellenállás Hegesztős Specialista (EWS-RW) ill. Európai Kiemelt Ellenállás Hegesztő (EWP-RW) – szervezésének aktualitásairól.

A résztvevők az elhangzott előadásokat elektronikus formában a MAHEG honlapjáról érthetik el ill. tölthetik le. A szervezők ez úton is köszönik az előadók, a résztvevők, valamint a támogatók hozzájárulását a rendezvény sikeres lebonyolításához.

Írta: Borhy István – Magyar Hegesztési Egyesület elnökségi tagja, az IIV Magyar Nemzeti Bizottság titkára

Segítse munkánkat!



Töltse ki marketing kérdőívünket!

Kövessen minket a közösségi média felületeken is

YouTube, Facebook, Instagram, LinkedIn



REHM az Ön
Hegesztéstechnika partnere a
hegesztésben

**Kövesse közösségi média oldalainkat,
hogy értesüljön akcióinkról és ne maradjon le újdonságainkról!**



REHM Kft.

2766 Tápiószele, Jászberényi út 4.

Tel.: 06 (53) 380 078

www.rehm.hu

**DÍJ HITELEZVE
TÁPIÓSZELE
2766**

**Boldog ünnepeket,
jó egészséget és az új évre
sok sikert kívánunk minden kedves
olvasónak, partnereinknek és
barátainknak.**

