

## Ismerje meg területi képviselő kollégáinkat



### BARASITS ALBERT

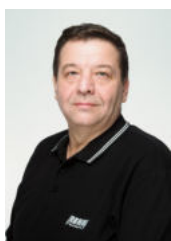
Barasits Albert vagyok, területi képviselőként tevékenykedem 1986 óta a REHM Kft.-nél.

Örömmre szolgál, hogy együtt járhattuk be ezt az utat, hogy részese lehettem annak a fejlődési folyamatnak, amely előre vitte mind a REHM Kft-t, mind partnereinket.

Azon dolgozom, kollégáimmal karöltve, hogy a felmerülő vevői igényekre a lehető legjobb színvonalon kínáljak megoldást.

Hiszem, hogy a folyamatosan fejlődő, változó világunkban az új technológiák megismerése, adaptálása jelenti a továbblépést.

Célom, hogy ezen folyamatban támogatást nyújtsak partnereinknek a kitűzött céljaik elérése érdekében.



### CSONTOS JÓZSEF

Csontos József vagyok, területi képviselőként erősítem a REHM értékesítő gárdáját, immár két és fél éve.

Három megyében: Hajdú-Bihar, Borsod-Abaúj-Zemplén és Szabolcs-Szatmár-Bereg megye területén látom el a cég képviseletét, tartom a kapcsolatot meglévő ügyfeleinkkel.

Igyekszem a feladataikhoz specifikusan illeszkedő technológiákkal, új fejlesztésekkel megismertetni őket.

Töreksem arra, hogy a felmerülő igényeiket, a kollegákkal együttműködve, minél hatékonyabban tudjuk kielégíteni.

Próbálok nyitott szemmel járni a világban, és keresem az új partnereket, lehetőségeket.

Úgy érzem sikerült beilleszkednem a csapatba, mindenki segített abban, hogy minél jobban megismerjem a termékpalettánkat és elsajátítsam azokat az ismereteket, amik a sikeres munkavégzéshez szükségesek.



### KOVÁCS BENCE

Kovács Bence vagyok a REHM Kft. területi képviselője immár több, mint fél éve. Jelenleg a Dél-Alföldön látom el a feladataimat, Békés, Csongrád-Csanád, Bács-Kiskun és Jász-Nagykun-Szolnok megyében tárgyalok a partnereinkkel.

Szeretem felhívni az ügyfeleim figyelmét a folyamatosan fejlődő eljárásokra, az innovatív lehetőségekre, valamint elősegíteni a terveik megvalósítását és kölcsönösen a legkedvezőbb üzleteket megvalósítani.

A számok emberének tartom magam és próbálok mindig a win-win helyzetet megteremteni.

Örülök, hogy egy ilyen nagy múltú cég munkatársa lehetek, mint a REHM Kft., és büszkén képviselem a cég minőségi termékeit.



### TANYI LÁSZLÓ

Tanyi László vagyok a REHM Hegesztéstechnika Kft. területi képviselője. Régóta dolgozom képviselőként, de a REHM csapatához nem olyan régen csatlakoztam. 3 hónapja vagyok itt.

Jelenleg a budai kerületek, illetve észak-nyugat Dunántúl egy része a területem. Mindig is ügyfélorientált voltam, szeretek segíteni az ügyfeleknek megoldani a problémáikat. Azért is választottam a REHM Kft-t, mert ők is ilyen attitűddel dolgoznak.

Kiemelten fontosnak érzem a folyamatos fejlődést, tanulást. Itt minden biztosított ehhez.

Nagyon sok rendezvényünk van, képviselhetjük magunkat kiállításokon. Havi rendszerességgel képzéseken veszünk részt. Ezzel elősegítik mind a cég, mind az én fejlődésemet.

Igyekszem az ügyfeleimet a lehető legpontosabb, legfrissebb információkkal ellátni. Ehhez nagyon fontos, hogy naprakész legyek.

Célkitűzésem, hogy a meglévő partnereimmel még szorosabbá fűzni az együttműködést és sok új partnernek segíteni a problémáik megoldásában.

Szeretem ezt a munkát és büszke vagyok arra, hogy a nagy múltú REHM Kft. tagja lehetek. Bízom benne, hogy munkámmal elégedettek lesznek az ügyfeleim és a REHM Kft. is.

Remélem, hamarosan Önt is kedves olvasó, elégedett partnereim között üdvözölhetem!



### SOMOGYI BENCE

Somogyi Bence vagyok, 3,5 éve dolgozom az értékesítésben, mint területi képviselő, szeptember óta pedig a REHM Kft. csapatát erősíthetem.

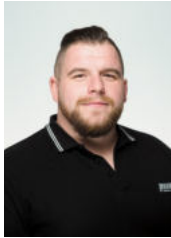
Veszprém, illetve az ország északnyugati megyéiben látom el feladataimat. Szerencsésnek érzem magam, hogy itt dolgozhatok, mert ami a REHM-nél a jelen, az más szakterületről érkező embernek még a jövő!

A pár itt töltött hónapom alatt is rengeteget tanulhattam, illetve a folyamatos fejlődés lehetősége is előttem áll. Szeretem a munkámban azt, hogy nagyon változatos.

Nincs két ugyanolyan cég, mindenhol másban tudunk segíteni, ezáltal megkönnyíteni az ügyfeleink munkáját és fokozni a termelékenységüket.

Emellett nagyon jó emberi kapcsolatokat lehet kialakítani és érdekes személyeket megismerni. Úgy gondolom, ez nagyon motiváló a hétköznapiakban.

Ezzel a szemlélettel és fiatalos lendülettel próbálok képviselni céglünk, illetve maximálisan elvégezni a rám bízott feladatokat! >>>



## BAKAI TAMÁS

Bakai Tamás vagyok a REHM Kft. Dél-Dunántúli területi képviselője.

A somogyi megyeszékhely közelében élek családommal, így területem minden pontja könnyen elérhető számomra. Bár a Dél-Dunántúl inkább híres a turizmusról, mezőgazdaságról, mint a nehéziparról, azért számos, nagyon komoly múltú, méretű és infrastruktúrájú cég található ezen a vidéken.

A hegesztéssel kb. 10 éves koromban ismerkedtem meg, amikor a szüleimtől kapott Romet Pony-m lábtartóját, motorozás közben letörtem.

Félve a leszidástól, előbányáztam a jó öreg hegesztőtrafót és vissza „taknyoltam” a helyére. Akkor varázslatosnak láttam, ahogy a két fém „egybeolvad”.

Ekkor eszembe sem jutott, hogy a hegesztésért nagyobb dorgálást kapok, mint a lábtartóért.

A hegesztés szeretete megmaradt, ezért a kaposvári Eötvös Loránd Műszaki Szakközépiskola Szakiskola és Kollégium tanulója lettem, ahol Fogyóelektródás, védőgázos ívhegesztő, CNC Forgácsoló és Gépgyártástechnológiai technikai végzettséget szereztem. Technikum után egy kaposvári cég dolgozója lettem, ahol megismerkedtem az OTC robotokkal. A hegesztés szeretete mellé, ekkor megérkezett a robotok iránti vonzalom is.

Kis kitérő után, 2019 márciusa óta tartozom a „REHM családnak”. E szűk 3 év alatt számos cégvezetővel, tulajdonossal, üzemvezetővel és a műhelyekben dolgozó hegesztő szakemberekkel ismerkedtem meg, és sikerült jó kapcsolatot kialakítanom.

Kötetlen, már-már baráti hangnemű beszélgetéseink zöme, mindig arra a tényre mutat rá, hogy a munkaerőhiány okán az automatizálás és a robotizálás elengedhetetlen.

Fő célom, hogy a partnereimhez eljuttassam a legkorszerűbb, termelési szempontból a leghatékonyabb és legmodernebb technológiát. Legyen szó akár kézi hegesztésről, hegesztő automatákról, hegesztő traktorokról, robotokról vagy akár a munkavédelem és a hegesztés minőségét javító kiegészítő termékekről.

Hiszem, hogy a folyamatos fejlődés, fejlesztés az ipar ezen szegmensében elhozza a várt eredményt, és a hegesztő szakma illetve az acélszerkezetgyártás iparág, újra vonzó és biztos jövőt ígérő HIVATÁS lesz a jövő nemzedékének.



**Központi telefonszám: +36 (53) 380 078**

### Területi képviselők elérhetőségei

Bakai Tamás	Dél-Dunántúl	+36 (30) 658 9902	bt@rehm.hu
Barasits Albert	Nyugat-Dunántúl	+36 (30) 929 6650	ba@rehm.hu
Csontos József	Északkelet Magyarország	+36 (30) 445 0494	cj@rehm.hu
Kovács Bence	Dél-Alföld	+36 (30) 825 6366	kb@rehm.hu
Somogyi Bence	Nyugat-Dunántúl	+36 (30) 535 0726	so@rehm.hu
Tanyi László	Észak-nyugat Dunántúl	+36 (30) 637 8606	ta@rehm.hu

## Kereskedelmi asszisztenseink

*Akik állnak az Önök rendelkezésére*



### SZŰCS KLÁRA

Szűcs Klára vagyok, kereskedelmi asszisztens.

Immáron 14. éve dolgozom a REHM Kft.-nél, ahol ez idő alatt az értékesítéshez kapcsolódó szinte valamennyi területen kipróbálhattam magam.

Legvégül a talán leginkább személyiségemhez illő feladatkörben „ragadtam le”, ez pedig az értékesítés-támogatás, mind területi képviselői hálózatunkon keresztül, mind pedig közvetlen vevői kapcsolattartással.

Munkám során célom a lehető leggyorsabban és legprecízebben el látni a feladataim, a hatékony problémakezelés, miközben kiemelt figyelmet fordítok a kommunikáció fontosságára.

A vevői megkereséseket a Közép-, valamint Dél-Alföldi régióból Kovács Bence területi képviselő kollégámon keresztül-, valamint az Észak-Magyarországi területéről várom.

Forduljanak hozzám bizalommal!

Elérhetőségeim: sk@rehm.hu, +36 (30) 460 1585



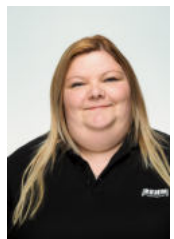
### TÓTH ERIKA

11. éve dolgozom a REHM Kft.-nél, ahol az értékesítés-támogatással, a területi képviselői hálózatunkon keresztüli és közvetlen vevői kapcsolattartással foglalkozom.

Fontos számomra, hogy az irodánkból a területi képviselő kollégáimnak a lehető legnagyobb támogatást adjam, hogy a vevőink esetlegesen felmerülő „problémáira” minél hamarabb megoldást találjunk. Szeretem gyorsan és pontosan elvégezni a feladataimat, hiszen a vevői elégedettség kiemelt szerepet játszik a munkám során.

A vevői megkereséseket az Északkelet magyarországi régióból Csontos József területi képviselő kollégámon, a Nyugat-Dunántúli területéről Somogyi Bence és Barasits Albert kollégámon keresztül várom.

Elérhetőségeim a következők: te@rehm.hu, +36 (30) 658 7025



### BÖCSÖDINÉ LESZÁK TÍMEA

Böcsödiné Leszák Tímea vagyok, 2021. júliusa óta kereskedelmi asszisztens.

Feladataim közé tartozik a vevőkkel és a társaságokkal történő kapcsolattartás, a rendelések, ajánlatok, szállítások, számlák kezelése, valamint a területi képviselők munkájának támogatása is.

Itt egy kifejezetten támogató közösségre leltem, mindenki kedvesen, segítőkészen fogadott, és az elmúlt fél évben is rengeteget tanultam a kollégáimtól, amiért nagyon hálás vagyok nekik!

Ez egy rendkívül innovatív cég, ahol kiváló szakemberek dolgoznak tele jobbnál jobb ötletekkel, így abban biztos vagyok, hogy itt mindig lesz lehetőségem fejlődni, amire nekem óriási igényem van.

Bízom benne, hogy ezzel a szuper csapattal együtt mindig a legjobb kiszolgálást tudom nyújtani minden már meglévő és leendő ügyfelünknek!

A megkereséseket a Dél-Dunántúlról Bakai Tamás, valamint Észak-nyugat Dunántúlról, Tanyi László kollégáimon keresztül várom.

Az alábbi elérhetőségeken állok rendelkezésükre:

It@rehm.hu, +36 (30) 931 9659

## EasyArc TIG

Mobil hegesztőrobot-cella



### Mobil kialakítás automatizált hegesztéshez

- Mobil, kompakt kialakítás: helytakarékos, sokoldalú, gazdaságos
- Egyszerű kezelés az „OTC Easy Teach” vezérléssel: hegesztőprogramok létrehozása minimális időráfordítással, költséges betanítás nélkül.
- Stabil és precíz hegesztőrobot: a dolgozó fizikai tehermentesítése és állandó hegesztési minőség.
- Biztonsági rendszer CE tanúsítvánnyal a könnyűszerkezetű cellaburkolat védelmet biztosít a fényhatásokkal szemben és megakadályozza a bejutást a robot munkaterébe.

## Még lejjebb vittük az árakat!

R-MAG hegesztőgépek akcióban



### R-MAG 250

Listaár: 1.016,- €

**Akciós ár:  
748,- €**

Bekapcsolási idő (Bi) - I <sub>max</sub> (250 A) esetén (10 min; 40 °C)	60 %
Hegesztőáram - 100 % Bi esetén (40 °C)	150 A

### R-MAG 350

Listaár: 1.320,- €

**Akciós ár:  
948,- €**

Bekapcsolási idő (Bi) - I <sub>max</sub> (350 A) esetén (10 min; 40 °C)	60 %
Hegesztőáram - 100 % Bi esetén (40 °C)	200 A



## Amíg a készlet tart!

A fenti árak nem tartalmazzák az ÁFA-t sem a házhozszállítás költségét.

## TIGER® digital akcióban

2022. március 18-ig



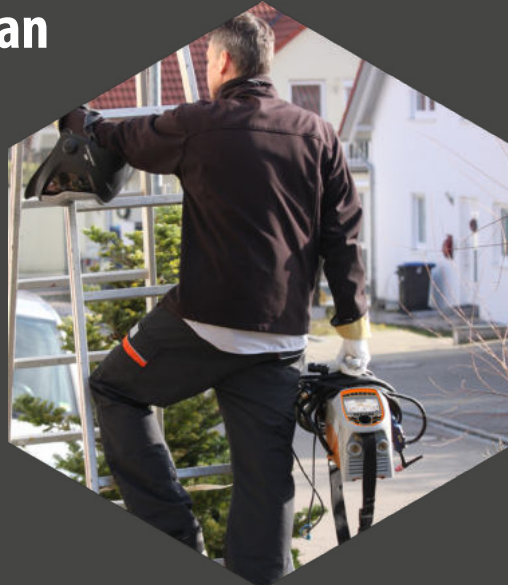
### 182 AC/DC Ultra digital gázhűtésű

Listaár: 3.591,- € helyett:

**2.999,- €**

#### Minden TIGER mellé ajándék:

- ♦ a 4 m-es hegesztőpisztoly,
- ♦ a 4 m-es testkábel,
- ♦ Roosterweld TIG Expert hegesztőkesztyű (az ajándéksomag értéke: 326,- € / 442,- € (gázhűtésű/vizhűtésű))



### 230 AC/DC Ultra digital vízhűtésű

Listaár: 5.297,- € helyett:

**4.499,- €**

Minden TIGER mellé **rendkívüli kedvezménnyel** vásárolhat **NEUTRIX WAG 40** volfrámkösörűt

Listaár: 675,- € helyett:

**499,- €**



A fenti árak nem tartalmazzák az ÁFA-t sem a házhozszállítás költségét.

## RailBull 2

A mindent tudó hegesztőkocsi

Ár: 7.181,- EUR  
**kedvezményes ár:**  
**5.386,- €**

Varratkövető rendszer  
 Ár: 2.489,- EUR  
**kedvezményes ár:**  
**1.867,- €**

Lengető egység  
 Ár: 1.956,- EUR  
**kedvezményes ár:**  
**1.469,- €**



## Hegesztési élélőkészítő és szintező bemutatógép

OMCA 930 Big alapgép és tartozékok ára: 20.015,- EUR

**kedvezményes ár:**  
**16.490,- €**

- ♦ Tartozékok 8 mm-nél vékonyabb lemezek megmunkálásához szerkezeti acélhoz
- ♦ Vágólapkák acélhoz
- ♦ Vágólapkák alumíniumhoz
- ♦ Vágólapkák rozsdamentes acélhoz

**Bérelti díj:**  
**75,- €**  
 /naptári nap  
 minimum bérelti idő 1 hét

A bérelti díj a betanítási és a szállítási és/vagy kiszállási díjat nem tartalmazza. A fogyó-kopó alkatrészeket a fogyás alapján utólag számlázzuk.



OMCA 930 Big Reverse

## Próbálta már? Itt az ideje!

NDT Kit - Roncsolásmentes vizsgálatok során végzett repedésvizsgálathoz

- Könnyen használható.
- Könnyű hordozhatóság.

### ➢ Crack1 - Piros színű penetrációs folyadék – 8.90,- €/db

a hegesztések, öntvények, kovácsolások ellenőrzésére lett kifejlesztve. Vízrel és oldószerekkel eltávolítható, kiváló behatolás a kapillaris hatás következtében, 400 ml-es kiserelésben.



### ➢ Crack2 - Fehér előhívó folyadék – 6.45,- €/db

a hegesztések, öntvények, kovácsolások ellenőrzésére fejlesztették. Vízrel és oldószerekkel eltávolítható, nagyon gyors, speciális száradási formula, előhívja a felületi hibákat, 400 ml-es kiserelésben.

Szett ára:  
**22.12,- €/db**  
 kartononként rendelhető  
 3 db/karton

### ➢ Crack3 - Penetrációs folyadék eltávolító – 6.90,- €/db

nagy teljesítményű tisztítás és gyors száradás, nem hagy maradékot, foltot, sem korróziót, 360°-os szeleppel ellátva, 500 ml-es kiserelésben.

Nagyobb darabszámú megrendelés esetén, kérje egyedi ajánlatunkat!



## A Napnál ragyogóbb hegesztési varratok

Bymat 3000CP 3 funkció gép kezdőkészlettel

A berendezés akciós ára:

**900,- €**

- Könnyen kezelhető
- Hordozható
- Robusztus
- Felhasználóbarát



Feszültség	
primer	230 V, 50 Hz
szekunder	24 V, 12 A
Méretek	
sz x m x h	150 x 290 x *300
*kábelcsatlakozó nélkül	
Tömeg	8,5 kg

TIG varratok tisztítása



Rozsdamentes acél felületek feliratozása



TIG varratok polírozása



A fenti árak nem tartalmazzák az ÁFA-t, sem a házhozszállítás költségét.

## NOVOFIL hegesztőhuzalok

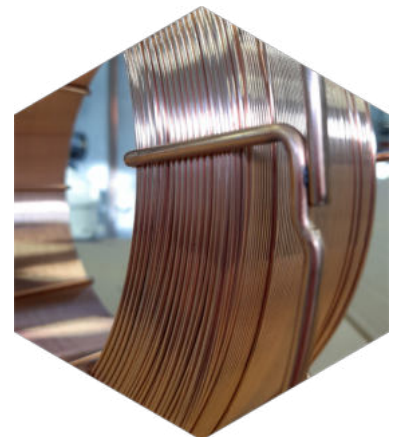
Raklapos mennyiség esetén:

SG2, Ø1.0mm – Listaár: 2.0,- €  
**1.84,- €**

SG2, Ø1.2mm – Listaár: 1.96,- €  
**1.80,- €**

SG3, Ø1.0mm – Listaár: 2.04,- €  
**1.88,- €**

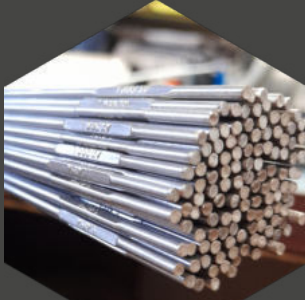
SG3, Ø1.2mm – Listaár: 2.0,- €  
**1.84,- €**



A készlet erejéig!

## TIG-pálca akció

A készlet erejéig!

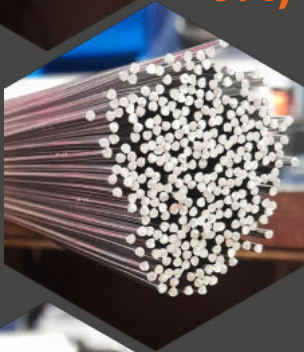


TIG-pálca 1.4316 308L-Si -  
2,0x1000

**6.7,-€/kg**

TIG-pálca 1.4316 308L-Si -  
2,4x1000

**6.4,-€/kg**



TIG-pálca 4370 2,4 mm

**7.5,-€/kg**



TIG-pálca AISi5 1,6 mm

**6.5,-€/kg**

TIG-pálca AISi5 2,4 mm

**7.9,-€/kg**

A fenti árak nem tartalmazzák az ÁFA-t, sem a házhozszállítás költségét.

## Vízhűtésű MIG/MAG hegesztőpisztoly akció

4 m-es és 5 m-es vízhűtésű hegesztőpisztolyok  
MIG/MAG hegesztéshez



**MIG501**

**Terhelhetőség:**

Kevertgáz esetén: 400 A; 60%

CO<sub>2</sub> esetén: 450 A; 60%

1-2 darab vásárlása esetén

4 m-es kivitelben  
Listaár: 106,-€/db

**86,-€/db**

5 m-es kivitelben  
Listaár: 112,-€/db

**90,-€/db**

3 darabtól

4 m-es kivitelben  
Listaár: 106,-€/db

**82,-€/db**

5 m-es kivitelben  
Listaár: 112,-€/db

**86,-€/db**

A fenti árak nem tartalmazzák az ÁFA-t, sem a házhozszállítás költségét.

## Rendkívüli kedvezménnyel értékesítjük UR5e bemutató kobotunkat

Korlátlan felhasználási móddal:

- Adagolás, ragasztás, hegesztés
- Csomagolás és palettázás
- Szerelés
- Fröccsöntés
- Labordiagnosztika
- Pakolás
- Minőségellenőrzés
- Csavarozás
- CNC

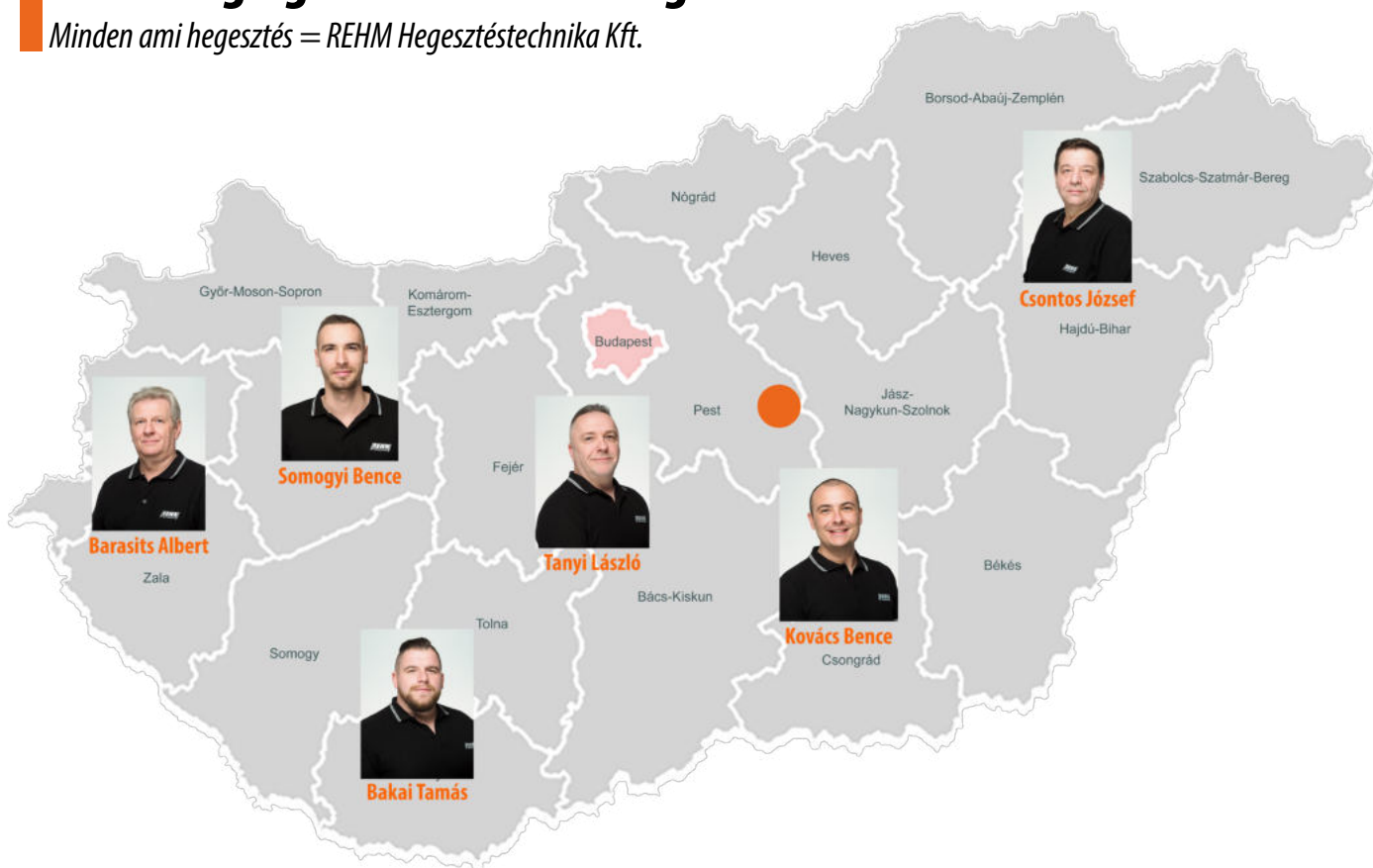
UR5e  
bemutató kobot ára:  
**19.950,- €**



➤ Gyors telepítés ➤ Könnyű programozás ➤ Rugalmasság ➤ Biztonság és együttműködés ➤ Gyors megtérülés

# Az ország egész területén megtalál bennünket

Minden ami hegesztés = REHM Hegesztéstechnika Kft.



## REHM Kft.

2766 Tápiószele, Jászberényi út 4.

Tel.: 06 (53) 380 078

[www.rehm.hu](http://www.rehm.hu)

**DÍJ HITELEZVE  
TÁPIÓSZELE  
2766**

**REHM** Hegesztéstechnika **MEGHÍVÓ**

**2022. 04.07.**  
Tápiószele

**A MINŐSÉG  
és a termelékenység  
NAPJA**

Szakmai nap előadásokkal és  
különleges gyakorlati bemutatókkal

Program:  
09:30-10:00 – Regisztrációk  
10:00-13:30 – Előadások  
13:30-14:00 – Ebédszünet  
14:30-16:00 – Gyakorlati bemutatók

A részletes programunkat  
hamarosan közzétesszük!

A rendezvény  
helyszíne:  
REHM Kft. Részlege  
Tápiószele, Jászberényi út 4.

