



UNITÀ MULTIFUNZIONALE PER AUTOCARROZZERIA
MULTIPLE FUNCTIONS BODY WORK STATIONS

pei
POINT



CAR POINT SPOT
CAR POINT SPOT

CE

CAR POINT SPOT / CAR POINT SPOT RF / EUROPEI

SERIE COMPLETA DI PUNTATRICI MULTIFUNZIONE DOTATE DI PINZA DI SALDATURA PNEUMATICA E PISTOLA SPOTTER

- Saldatura a punti con pinza pneumatica maneggevole ad alta efficienza;
- Saldatura monopunto con pistola spotter;
- Saldatura di chiodi e rondelle per estrazione;
- Saldatura di viti e rivetti;
- Riscaldamento con elettrodi al carbone;
- Estrazione con martello

- Capacità di saldatura con pinza pneumatica: lamiera 2+2 mm;
- Capacità di saldatura con pistola spotter: lamiera 0,8+0,8 mm;
- Controllo di saldatura analogico o digitale;
- Cavi di saldatura asportabili, lunghezza 1,8 mt;
- Cavo di alimentazione da mt 5;
- Carrello con ripiano porta oggetti e supporto pinze;
- Regolazione della forza agli elettrodi;
- Regolazione fine apertura elettrodi.

MULTIFUNCTION SPOT WELDING SYSTEM EQUIPPED WITH PNEUMATIC GUN AND STUDDER GUN.

- Spot welding with handy and high efficiency pneumatic gun
- Single-face spot welding with studder gun
- Installation of nails and washer for extractions
- Installation of attachment bolts and rivets
- Carbon tip panel reforming
- Extraction with slide hammer

- Welding capacity on steel with pneumatic gun 2+2 mm
- Welding capacity on steel with single side spot 0,8+0,8 mm
- Analogical or digital control available
- Removable welding cables 1,8 mt length
- Power cord L=5 mt
- Heavy duty trolley with compartment and gun supports
- Electrode force adjustment
- Electrode gap adjustment

PRESTAZIONI INDICATIVE PER I VARI MODELLI CON PINZA DI SALDATURA PNEUMATICA / INDICATIVE PERFORMANCES FOR EACH MODEL WITH PNEUMATIC GUN

Capacità saldatura su acciaio dolce Welding capacity on steel	CAR POINT SPOT punti/minuto spots/minute	CAR POINT SPOT RF punti/minuto spots/minute	EUROPEI punti/minuto spots/minute
0,8 + 0,8	24	45	120
1 + 1	20	38	102
1,5 + 1,5	3	6	15
2 + 2	2	4	11



PINZA NON RAFFREDDATA / NON COOLED GUN



PINZA RAFFREDDATA / WATER-COOLED GUN

CONTROLLI DI SALDATURA / WELDING CONTROLS

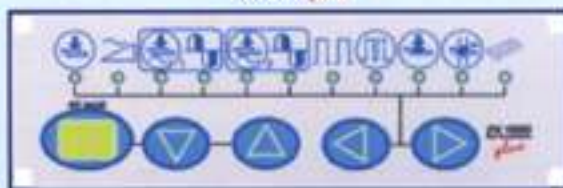
C2 plus



Controllo di saldatura sincrono.
Due tempi: accostamento e saldatura.

Synchronous welding control.
Two times: squeezing and welding.
Power adjustment with A.C. phase control.

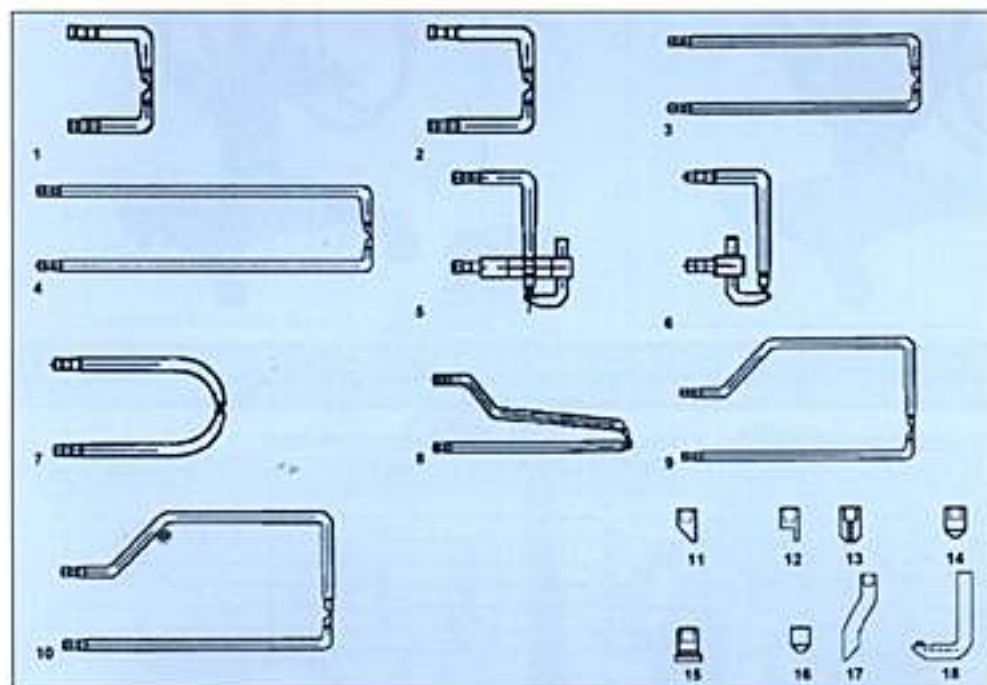
PX1500 plus



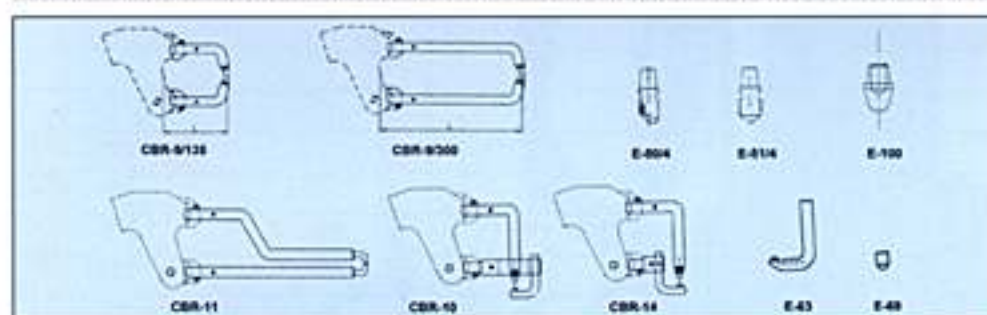
Controllo di saldatura sincrono a micro-processore, digitale.

Cinque tempi: accostamento, slope-up, saldatura, mantenimento, pausa.
Doppia regolazione tempo-corrente:
- regolazione 1 richiamabile dalla pinza pneumatica
- regolazione 2 richiamabile dalla pistola spotter.
Compensazione automatica nella saldatura di lamiera sporche o ossidate.

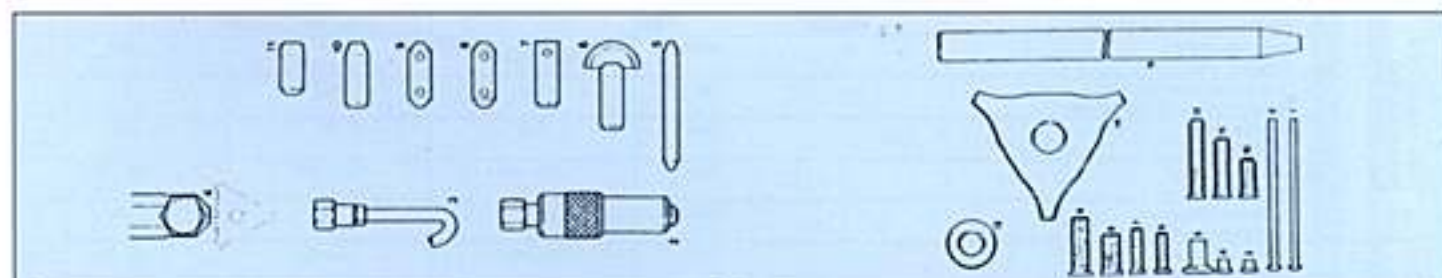
Microprocessor synchronous welding control.
Five times: squeezing, slope-up, welding holding, pause timer for automatic cycle repetition.
Twin power and welding time adjustment.
- 1st regulation enabled by pneumatic gun
- 2nd regulation enabled by studder gun.
Energy compensation for welding oxidised or dirty plates.

BRACCI ED ELETTRODI NON RAFFREDDATI PER CAR POINT SPOT / NOT COOLED ARMS AND ELECTRODES FOR CAR POINT SPOT


Pos. Item	codice code	Descrizione description
1-2-3	XBEC011	KIT STANDARD
1	XBEC015	CB-9/120
2	XBEC016	CB-9/250
3	XBEC030	CB-12
4	XBEC040	CB-16
5	XBEC020	CB-10
6	XBEC032	CB-14
7	XBEC035	CB-15
8	XBEC025	CB-11
9	XBEC031	CB-13
10	XBEC045	CB-17
11	XEE010	E-61
12	XEE015	E-62
13	XEE035	E-65
14	XEE040	E-66
15	XEE045	E-68
16	XEE050	E-69
17	XEE030	E-64
18	XEE020	E-63

BRACCI ED ELETTRODI RAFFREDDATI PER CAR POINT SPOT RF - EUROPEI / WATER-COOLED ARMS AND ELECTRODES FOR CAR POINT SPOT RF - EUROPEI


Pos. Item	codice code	Descrizione description
1	XBEC070	CBR-9/135 L=135mm
2	XBEC080	CBR-9/300 L=300mm
3	XBEC090	CBR-11 L=350mm
4	XBEC100	CBR-10 L=100mm
5	XBEC110	CBR-14 L= 40mm
6	XEP010	E-50/4
7	XEP015	E-51/4
8	XEU010	E-100
9	XEE020	E-63
10	XEE050	E-69

ACCESSORI E MATERIALE DI CONSUMO PER PISTOLA SPOTTER / ACCESSORIES AND CONSUMABLES FOR STUDDER GUN


Pos. Item	codice code	Descrizione description
2	XAK120H	Testina per spine Ø 2/2.50 Head for nails
3	XAK140H	Testina per rondelle Ø 8x16 Head for washer
4	XAK130H	Testina per rondelle spec. 3 punte Head for special washer
5	XAK850	Elettrodo Ø 10 per puntatura Electrode for spot weld
6	XAK870	Elettrodo Ø 16 per puntatura Electrode for patching
7	XAK840	Elettrodo Ø 10 per rondelle Ø 8x16 Electrode for washer
8	XAK820	Elettrodo Ø 16 x vite M4 e spine 2/2.5 Electrode for thread rivets
9	XAK830	Elettrodo Ø 16 x rivetti M5/M6 Electrode for thread rivets
10	XAK800	Elettrodo Ø 16 x rivetti Ø 3/5 Electrode for trim rivets
11	XAK860	Elettrodo per schiacciatura Electrode for squashing

Pos. Item	codice code	Descrizione description
01	XAK200	Spine Ø 2x50 Nails Ø 2x50
02	XAK210	Spine Ø 2.5x50 Nails Ø 2.5x50
03	XAK130	Rivetti Ø 3x3.2 Trim rivets Ø 3x3.2
04	XAK150	Rivetti Ø 3x4.5 Trim rivets Ø 3x4.5
05	XAK160	Rivetti Ø 5x8.2 Trim rivets Ø 5x8.2
06	XAK170	Rivetti filettati M4x12 Thread rivets M4x12
07	XAK120	Rivetti filettati M4x16 Thread rivets M4x16
08	XAK180	Rivetti filettati M6x12 Thread rivets M6x12
09	XAK190	Rivetti filettati M5x18 Thread rivets M5x18
10	XAK220	Rivetti autofilettanti Ø 5x12 Self thread rivets Ø 5x12
11	XAK230	Rivetti autofilettanti Ø 5x18 Self thread rivets Ø 5x18
12	XAK240	Rivetti autofilettanti Ø 5x25 Self thread rivets Ø 5x25
13	XAK140	Rondelle Ø 8x16 Washer Ø 8x16
14	XAK250	Rondelle speciali 3 punte Special washer
15	XAK260	Elettrodo carbon Ø 10x300 Electrode carbon Ø 10x300



Carrello estensibile con azionamento pneumatico e rotazione libera della testata
High lift trolley pneumatically operated with free turning of the head

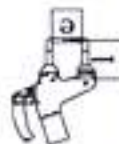
● **DOTAZIONE STANDARD PER OGNI MODELLO / STANDARD EQUIPMENT FOR EACH MODEL**

Codice Code	Modello Type	C2 μ sa	PX1500 μ sa	Pinza Pneumatica Pneumatic gum	Pistola spotter Studder gun	Raffreddamento Acqua Water-cooling
ZE105	CAR POINT C2	●		●		
ZE057	CAR POINT SPOT C2	●		●	●	
ZE106	CAR POINT FX		●	●		
ZE058	CAR POINT SPOT FX		●	●	●	
ZE110	CAR POINT SPOT RF C2	●		●	●	●
ZE111	CAR POINT SPOT RF FX		●	●	●	●
ZE061	EUROPEI		●	●		●

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

dati tecnici / technical data		CAR POINT SPOT	CAR POINT SPOT RF	EUROPEI
Potenza nominale Nominal power 50% duty cycle	KVA	8	11	10
Corrente sec. di corto circuito Short circuit secondary current	KA	7.5	7.5	8.5
Corrente secondaria max di saldatura Max. secondary welding current	KA	6	6	6.8
Intermittenza alla max di saldatura Duty cycle at max welding power	%	1.5	2.8	5.1
Corrente secondaria permanente Permanent secondary current	KA	0.8	1.0	1.65
Tensione secondaria Secondary voltage	V	7.7	7.7	8.2
Tensione di alimentazione monofase Nominal power supply single phase	V	400	400	400
Frequenza nominale Nominal supply frequency	Hz	50/60	50/60	50/60
Fusibili ritardati Delayed fuses	A	20	20	32
Dimensioni Dimensions	mm	550*580*1100	550*580*1100	550*580*1100
Peso Weight	Kg	75	80	85
Capacità saldatura su acciaio dolce Welding capacity on soft steel	mm	2+2	2+2	2+2
Forza agli elettrodi Electrode force	daN	125	125	125
Consumo aria per 1000 punti Air consumption for 1000 spots	lit	0.5	0.5	0.5
Distanza bracci Throat gap	mm	100	95	95
Lunghezza bracci Arms length	mm	120 - 400	135 - 400	135 - 400
Diametro elettrodi Electrodes diameter	mm	12	12	12
Apertura elettrodi Electrodes stroke	mm	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Lunghezza cavi di saldatura Welding cables length	mm	1800	1800	2000
Peso senza cavo Weight without cable	Kg	2	3	3
Capacità di saldatura Welding capacity	mm	1+1	1+1	
Lunghezza cavo pistola Pistol cable length	mm	1500	1500	
Lunghezza cavo massa Ground cable length	mm	1500	1500	
Elettrodo per puntatura diametro Electrode for spot weld diameter	mm	10	10	

● PINZA PNEUMATICA
● PNEUMATIC GUN
● PNEUMATISCH ZANGE



● PISTOLA STUDDER
● PISTOLE