

# Környezetkímélő varrattisztítás a legújabb készülékekkel a feladatokhoz illően

## A legkorszerűbb technológia a hegesztési varratok tisztítására

Nem ártalmas az egészségre és nem okoz környezet-szennyezést, így bárhol tisztán, egyszerűen és gazdaságosan alkalmazható. Egy új, elektrolitikus eljárás, amely elfeledteti velünk mindazokat a nehézségeket, amelyek a mechanikus, vagy vegyi tisztítás jellemzői.



Alkalmas CrNi-acélok hegesztési varrainak környezetkímélő tisztítására.

- Gyors, termelékeny, egyszerűen kezelhető.
- Egészségre és környezetre nem ártalmas.
- Élelmiszeripari követelmények esetén is használható.
- Nincsenek visszamaradó foltok.
- A készülékek üzemi és helyszíni munkákra egyaránt alkalmasak.

BYMAT-tal tisztított felület passzíválása a tisztítással egy folyamatban történik, ill. a CLINOX készüléknél vizes lemosással, amely egyben a tisztítófolyadékot is semlegesíti.



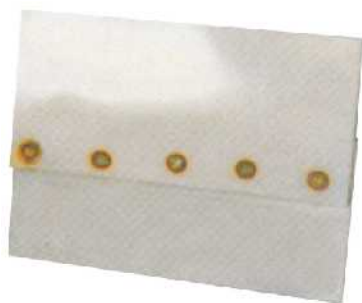
- ✓ TIG hegesztéshez
- ✓ Orbitális ívhegesztéshez
- ✓ Ellenálláshegesztéshez
- ✓ Plazmahegesztéshez
- ✓ Lézerhegesztéshez



# TÖBB LEHETŐSÉG EGY TECHNOLÓGIÁBAN

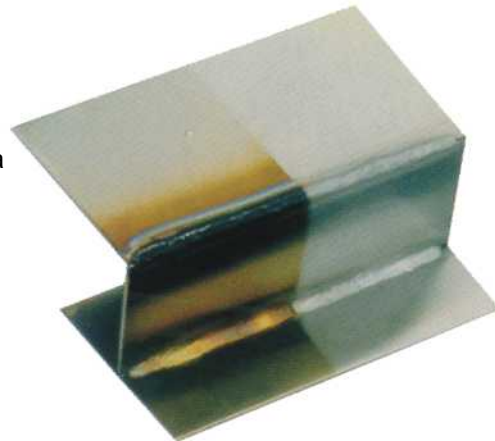
## Nemesacél munkadarabok hegesztési varratainak tisztítása

Az oxidréteg és a nemkívánatos futtatási színek könnyedén eltávolíthatók. A tisztítás és a passziválás egy munkafolyamatban végezhető el. A savakkal történő tisztítással és az azt követő passziválással összehasonlítva ez az eljárás lényegesen olcsóbb, környezeti hatása összehasonlíthatatlanul kedvezőbb. Az alkalmazott oldatok nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.



## Elektropolírozás

A varratok melletti elszíneződéseket fényes (polírozott) anyagokról is könnyedén el lehet távolítani. A tisztítás után azonban matt sávok maradnak, amelyeket az eredetivel azonos fényűre lehet a géppel polírozni.



## Galvanizálás, fémbevonatolás

Minden olyan anyag, amely oldat formájában előállítható, ezzel az eljárással újra kiválasztható és bevonatként egy felületre felvihető. Horganyozással például korrózióvédelem végezhető, vagy horganyzott felületek sérülései kijavíthatók. A következő anyagokkal lehetséges fémbevonatot készíteni: ón, horgany, arany, ezüst, nikkel, króm, kadmium, kobalt, réz vagy sárgaréz.



## Sötét jelölés



- logók
- skálák
- grafikák
- típusablák
- feliratok, stb.
- típusjelölések
- gyártási számok

Elektromosan vezető felületeket (még hengeres forma esetén is) egyszerűen, gyorsan és gazdaságosan lehet különféle jelölésekkel ellátni.

## Világos jelölés

Ez a módszer a gravírozáshoz hasonló jelölési képet eredményez. Alkalmos például fekete acélokhoz és alumíniumhoz.

- Varrattisztítás
- Elektropolírozás
- Galvanizálás
- Sötét jelölés
- Világos jelölés  
(hasonló a gravírozáshoz)



A képen egy jól felszerelt bőrönd látható, amely tartalmaz (szénanódok; elektrolitok tisztításhoz, feliratozáshoz, semlegesítéshez; tisztító és feliratozó lapok; feliratozó szalag, polírfilc; védőeszközök; csatlakozó kábelek; csatlakozó csipesz; tartalék "O" gyűrű) minden eszközt ami a munka elkezdéséhez szükséges lehet.