

*A modern hegesztés  
és vágás mércéje*



**TIGER 170**

**AVI**



## Új REHM AVI-inverter a legmagasabb igények kielégítésére

**Az új TIGER 170 erejét tekintve egy igazi tigris, de mindössze 4,9 kg tömegű és bámulatosan kicsi méretű. Robusztus házával a TIGER 170 ideális társ a szerelések nehéz üzemi körülményeiben. Az új AVI-inverter rendelkezik mindazon tulajdonságokkal is, amelyeket Ön egy műhelyben egy profi berendezéstől elvárhat:**

- ◆ a **kikapcsolható NF-gyújtás** lehetővé teszi az érzékeny elektronikus berendezések közelében való hegesztést, mint pl. CNC gépeken vagy szenzorfelügyelettel működő berendezéseken végzett javítóhegesztések
- ◆ az **állítható áramlefutási és gázutánáramlási idő** optimális hegesztési eredményeket biztosítanak
- ◆ a tetszőlegesen választható **kétütemű vagy négyütemű** funkcióval egyaránt kényelmesen és fáradtságmentesen hegeszthet ellenőrzött fűzővarratokat és hosszú varratokat is
- ◆ az alapfelszereltséghez tartozó **távszabályzó-aljzat** gond nélkül lehetővé teszi opcionálisan egy lábtávszabályzó csatlakoztatását.

A TIGER 170 univerzálisan alkalmazható korrózióálló acélok, erősen- és gyengén ötvözött acélok vagy színesfémek hegesztésére, így ideális partner minden feladatra. A speciálisan ezen készülékhez kifejlesztett teljesítményelektronika **170 A-rel történő AVI-hegesztést tesz lehetővé, 50 %-os bekapcsolás mellett!** Ez a teljesítmény a maga kategóriájában egyedülálló. Ez a kicsi "erő-nyerő" minden vágyat kielégít!



Überkingen-Teinach Ásványvízkút Rt., Bad Überkingen

### INTIG Energy

(Intelligent Ignition Energy)

Az INTIG-Energy segítségével a TIGER 170 a gyújtási energiavezérlés új formáját biztosítja. A processzorvezérlés a beállított hegesztőáram függvényében optimális gyújtási energia beállítást biztosít, NF vagy LIFT-ARC gyújtásnál egyaránt.

Ez biztosítja azt, hogy vékony lemezek hegesztésénél sem okoz a gyújtási folyamat sérüléseket a varratkezdésnél.

Bevontelektrodás hegesztésnél az INTIG-Energy egy olyan gyújtási energia többletet biztosít, amely egy biztos, lágy ivgyújtást garantál.

### EPC – Electronic Power Control

(Elektronikus teljesítményszabályozás)

A hálózati feszültség folyamatos elektronikus felügyelete nagy üzembiztonságot eredményez és meggátolja a ki-bekapcsolási "infarktust". Ezzel egybekötve a túlfeszültség-védelem az élettartamot lényegesen megnöveli.

A REHM-invertertechnológia kiváló gyújtási tulajdonságot garantál és egy páratlanul nyugodt stabil hegesztőívet biztosít.

Ön olyan célokat tűzhet ki, amelyeket egy mindeddig elérhetetlennek tűnő minőség jellemez.

### Elektróda funkciók:

#### BOOSTER-funkció

Ebben a beállításban maximálisan 150 A áll rendelkezésre bevontelektrodás kézi ivhegesztéshez 55%-os bekapcsolási idővel.

#### Biztosítékvédő funkció

A TIGER 170 biztosítékvédő funkciója tízezer szám kipróbált. Ezáltal a hálózati ármfelvételt elektronikus felügyeljük és szükség esetén a hálózati biztosíték kioldásának megelőzése érdekében a leadott teljesítmény csökken. Ebben a beállításban a maximális áramerősség 140 A-re korlátozódik.

#### Anti-Stick funkció

Az elektródának egy váratlan leragadása esetén a TIGER 170 a hegesztőáramot automatikusan kb. 35 A-re csökkenti.



Ez meggátolja az elektróda felizzását. A bevonatos elektródát ezután a munkadarabról ismét eltávolíthatjuk.

### 100 m? – Nem probléma!

A REHM **ELSA-System** (Elektronik Stabilised Arc) segítségével a TIGER 170 megszakítás nélküli hegesztést biztosít – még **100 m-es hálózati hosszabbító esetén is (1,5 mm<sup>2</sup> keresztmetszet mellett)**. Az ELSA-val a hegesztési kihagyásokat elfelejtethetjük.

### Nagy üzembiztonság moduláris felépítés által

Az egyes komponensek komplett beöntött modulokként épülnek fel. Az érzékeny elektronikai alkatrészek a porral és a nedvességgel szemben kiválóan védve vannak. Ez megnöveli az üzembiztosságot és egy hosszú élettartamot eredményez.



### Hőmérsékletvezérelt ventilátorkapcsolás

A hőmérsékletvezérelt ventilátorkapcsolás a hűtési teljesítményt optimálisan az igényekhez illeszti és csökkenti a zajképződést.

A hőmérséklet mérése magában a teljesítmény-modulban, vagyis a "forró ponton" történik. Ez biztosítja azt, hogy a teljesítményelem minden esetben optimálisan védve van a túlhevüléstől.

<b>Műszaki adatok a különböző üzemmódokban</b>		<b>AVI</b>	<b>BKI biztosítékvédő funkcióban</b>	<b>BKI Booster funkcióban</b>
<b>Elv</b>		<b>Primer-inverter</b>	<b>Primer-inverter</b>	<b>Primer-inverter</b>
Maximális áramerősség	A	170	140	150
Hálózati feszültség 50/60Hz	V	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Hálózati biztosíték gyors/lomha	A	16	16	16
Szabályozhatóság		5 - 170	5 - 140	5 - 150
Üresjárás feszültség	V	48	48	48
Bekapcsolási idő 20°C (40°C) esetén	%	50 (30)	60 (35)	55 (30)
Hegesztőáram 100% BI 20°C (40°C) esetén	A	135 (100)	120 (100)	120 (100)
Méretek (h x sz x m)	mm	300 x 135 x 165	300 x 135 x 165	300 x 135 x 165
Tömeg	kg	4,9	4,9	4,9
Rendelési szám			150 3170	
<b>Tartozékok</b>				
AVI-pisztoly WP17/4m	Rend. sz.	763 1754	763 1754	763 1754
Lábtáv szabályzó WIG Plus 1	Rend. sz.	753 1001	753 1001	753 1001
Kézi táv szabályzó WIG Plus 2	Rend. sz.	753 1002	753 1002	753 1002

## REHM Hegesztéstechnika – néhány szó magunkról

### REHM szolgáltatás- és gyártásménypaletta

- ♦ REHM fogyóelektródás (MIG/MAG) hegesztőgépek
- ♦ REHM AVI (TIG) hegesztőgépek
- ♦ REHM invertertechnológia
- ♦ REHM plazmavágó berendezések
- ♦ Hegesztőfelszerelés és hozaganyagok
- ♦ Hegesztési füstelszívók
- ♦ Hegesztéstechnikai tanácsadás
- ♦ Hegesztőpisztoly javítás
- ♦ Szerviz



REHM Uhingen

A következetes piacfigyelés által a vevőink kívánságait mindig szem előtt tartjuk. Ezek az igények képezik a piacorientált termékfejlesztésünk és kutatásunk alapját.

A fejlesztés, a tervezés és a gyártás kizárólag Uhingenben, az üzemünkben történik.

Ez a központosítás lehetővé teszi a fejlesztési eredmények azonnali alkalmazását a gyártásban.

Számos szabadalom is bizonyítja a jövő iránti elkötelezettségünket. A legnagyobb precizitás, a 100%-os minőség-ellenőrzés és a figyelmes, határidőkhöz igazodó termelés egyaránt természetes követelmények a számunkra.

A munkánk alapkoncepcióját képezi a partnerekkel való közeli kapcsolat, valamint a szakértelem a tanácsadásban, eladásban és az ügyfélszolgálati tevékenységben.

**TIGER 170**  
Preisgekrönte  
Innovation



Innovációs díj 1999  
Kreissparkasse Göppingen  
Stauferkreis Beteiligungs-AG  
WiF-Wirtschaftsförderungsgesellschaft für den Landkreis  
Göppingen mbH

**REHM**  
Welding Technology

**A modern hegesztés  
és vágás mércéje**

REHM GmbH u. Co Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Phone +49 71 61/30 07-0

Fax +49 71 61/30 07-20

e-mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Az Ön szolgálatában: