



## MEGA.ARC 250-4 – 450-4

Fokozatmentesen szabályozható MIG/MAG hegesztőgépek forradalmi SDI-technológiával



# MEGA.ARC 250-4 – 450-4

## Egyszerű kezelés

- LED-kijelző: 2/4-ütem, 4-ütem áramlefutással és anélkül, ívpont
- Szinergikus programválasztás: huzalátmérő és anyagminőség – védőgáz kombináció
- 7- szegmenses kijelző: hegesztőáram, huzalelőtolás sebessége, anyagvastagság  
Értéktartó funkció: a hegesztőáram kijelzése a hegesztés után
- 7- szegmenses kijelző: hegesztési feszültség, különleges paraméterek és ívpont-idő  
Értéktartó funkció: a hegesztési feszültség kijelzése a hegesztés után
- Forgatógomb (növekményadó): hegesztési energia beállítás az amperkijelzőn keresztül, áramerősség, huzalelőtolási sebesség, lemezvastagság, az ívpont-idő és az áramlefutási idő beállítása
- Ívkarakterisztika beállítás (SDI technológia):  
Fokozatmentes beállítás kemény – közepes – lágy
- Huzalelőtolási sebesség szabályozása: ívhossz beállítása szinergikus üzemben, a huzalelőtolási sebesség fokozatmentes állítás



**A REHM kitölti a hagyományos, fokozatkapcsolós- és a legmodernebb impulzus áramforrások közötti rést a MÍG/MAG védőgázos ívhegesztésben. Az új MEGA.ARC gépcsalád robusztus és egyszerűen kezelhető, mint egy fokozatkapcsolós hegesztőgép – de fokozatmentesen szabályozható, mint egy impulzus áramforrás.**

A fokozatmentes távszabályozhatóság kiemelten hasznos lehet a hegesztő berendezés és a hegesztés helyének elválasztásában, valamint a hegesztési varratok reprodukálhatóságában:

- A hegesztési energia vagy a huzalelőtolási sebesség vagy az SDI fojtás állítása a pisztolyról a potencióméteren keresztül a hegesztés közben
- A hegesztési energia állítása a pisztolyon az up/down nyomógombokkal hegesztés közben
- A hegesztési energia vagy a huzalelőtolási sebesség vagy az SDI fojtás szabályozás a MIG Plus 2 kézi távszabályozóval
- A hegesztési energia csökkentése a hegesztési folyamat közben lehetővé teszi, hogy csökkentjük az alapanyag folyamatosan növekvő felmelegedését
- A távszabályozási lehetőség által ideálisan alkalmas állványok- vagy tartályok hegesztéséhez
- Előkészítés az egyszerű automatizálási feladatokhoz már az alapfelszereltségben is
- Jobok tárolása: a beállított hegesztési paramétereket a jobmanager tárolja és a jobmanagerből vagy a pisztolyból lehívhatóak

Az SDI technológia egészen új mércét állított a MIG/MAG védőgázos hegesztések precizitásában.

- Innovatív **SDI-technológia - fokozatmentesen szabályozható dinamikus fojtással** - a varratminőségének és a hegesztés precizitásának növelése érdekében: Az ívgyújtás során és a hegesztési folyamat közben is optimális ívstabilitást ad az elektronikus, jelleggörbe-vezérelt fojtásszabályozás. A hegesztési feladatokhoz (pl. kényszerhelyzetű hegesztéshez) illeszkedően a programozott jelleggörbéhez képest manuálisan keményebbre vagy lágyabbra hangolhatjuk az ívkarakterisztikát.
- A beépített adatbázisban - **tapasztalt hegesztési szakértők által kiválasztott - több mint 8000 paraméter került programozásra**, amelyek minden alkalmazás esetén biztosítják az optimális beállítást és a tökéletes hegesztési eredményt.
- A bővített digitális multiprocesszor-vezérlés elérhetővé teszi a szinergikus jelleggörbéket minden fontos alapanyaghoz, acélokhoz, korrózióálló acélokhoz, réz- és alumínium ötvözetekhez valamint a különböző huzalelektroda-átmérőkhöz és a gázfajtákhoz. A szinergikus jelleggörbék tartalmazzák a szükséges indítási beállítások is. Mindezek lehetővé teszik, hogy elérjük a maximumot a reprodukálható hegesztési minőségben.
- Az elektronikus szabályozott tranzisztor-teljesítmény modulnak és az abszolút innovatív vezérlési technikáknak köszönhetően a hegesztési eredmények függetlenek a hálózati feszültség ingadozásától.

## MEGA.ARC 250-4 – 450-4

Kompromisszumok nélkül a minőségben – Univerzális az alkalmazásokban



- **A MEGA.ARC hegesztőgépek magas bekapcsolási ideje**  
megfelel a műhelyekben és ipari üzemekben valamint a gépesített termelésben támasztott professzionális követelményeknek.
- **Ipari felhasználásra alkalmas és ergonómikus formájú**  
A robusztus felépítésével és az intenzív felhasználás során bizonyított teljesítmény egységek alkalmazásával, a MEGA.ARC termékcsalád különösen alkalmas az igényes ipari termelő területeken történő használatra. A felhasználók számára áttekinthető és funkcionálisan átgondolt.
- **Beépített automatizálási csatlakozás**  
Az alapkivitelben beépített 17-pólusú távvezérlő-csatlakozó aljzat lehetőséget biztosít gépesített megoldásokhoz, a hegesztési funkció indítására és leállítására, az áram-átfolyás érzékelésére valamint az energia- és a huzalkorrekció mint analóg jelek fogadására.
- **Digitális kezelési komfort**  
A felhasználó az áttekinthető kezelőfelületen található nyomó- és a forgatógombokkal könnyen beállíthatja a MEGA.ARC egyes funkcióit. Az alapkivitelben beépített a hegesztőáram és a hegesztési feszültség megjelenítéséhez használt, értéktartó funkcióval ellátott 7-segmenses kijelző egyértelmű és könnyen leolvasható. Ezért a MEGA.ARC alkalmas a minőségileg ellenőrzött szabványos alkatrészek tanúsított gyártására is. További értékes segítség a hegesztési energia gyors beállítása a hegesztendő lemezek vastagsága alapján.
- **Tökéletes áramteljesítmény**  
A tranzistoros, fokozatmentesen szabályozható MEGA.ARC áramforrás félvezetős teljesítményszabályozóval és a tesztelt jól bevált REHM tranzisztor-modulokkal együtt biztosítják a szükséges teljesítményt minden alkalmazáshoz.
- **Egyenletes huzaltovábbítás**  
Az elektronikusan felügyelt 4-görgős huzalelőtoló koffer biztosítja a huzal egyenletes és precíz előtolását. A huzalvisszaégési automatika megakadályozza a huzalnak az alapanyagba, vagy az áramátadóba történő leragadását.
- **Nyugodt ív**  
A folyamatos hálózatfigyelés és a hálózati ingadozások kompenzálása gondoskodik az egyenletes, nyugodt ívről, és mindezek által az optimális hegesztési eredményről.
- **Könnyen mozgatható**  
Nagy, könnyen gördülő kerekein a gép problémamentesen mozgatható és szállítható. Természetesen targoncával, illetve – az emelőszemek segítségével – daruval is szállítható.
- **Alacsony zajszint**  
Az optimális házfelépítés, a ventilátor és a vízpumpa készenléti kapcsolása a minimumra csökkentik a MEGA.ARC zajszintjét.

## MEGA.ARC 250-4 – 450-4

Abszolút megbízható, még a legnehezebb körülmények között is



### A komplett terméksorozat:

MEGA.ARC 250-4; MEGA.ARC 350-S

kompakt gázhűtésű berendezések,

MEGA.ARC 350-4 S;

gázhűtéses berendezés, különálló huzalelőtoló kofferrel

MEGA.ARC 350-4 WS; MEGA.ARC 450-4 WS

vízűtéses berendezések, különálló huzalelőtoló kofferre

A MEGA.ARC 350-4 WS és a 450-4 WS esetén a szállítási terjedelemben tartozik egy nagyteljesítményű vízűtéses kör, hőcserélő rendszerrel. A tengely körül elforduló huzalelőtoló koffer megkönnyíti a kezelést.

A MEGA.ARC termékcsalád összes alkatrésze ipari körülmények között alapos vizsgálatnak lettek alávetve. A teljes élettartam alatt a lenyűgöző hegesztési eredményt és egyúttal a magas leolvadási teljesítmény elérését is biztosítja, hogy gépeink kiváló minőségű teljesítmény elemei precízen illesztettek és összehangoltak.

A MEGA.ARC termékcsalád gépei különösen robusztusak és átgondoltak. Kiemelten alkalmasak ipari körülmények közötti alkalmazásra, vékony- és vastag- acél-, korrózióálló acél- vagy alumínium- lemezek hegesztése esetén.

### MEGA.ARC MŰSZAKI ADATAI

Típus	MEGA.ARC 250-4	MEGA.ARC 300-4	MEGA.ARC 350-4 S	MEGA.ARC 350-4 WS	MEGA.ARC 450-4 WS
Szabályozhatóság [A]	25-250	25-300	25-350	25-350	25-450
Bekapcsolási idő I max esetén, 40 °C (20 °C) környezeti hőmérséklet esetén [%]	50 (60)	50 (60)	50 (60)	50 (60)	50 (60)
Hegesztőáram 100 % Bi esetén 20 °C (40 °C) mellett [A]	200	220	280	280	320
Üresjárás feszültség [V]	68	68	68	68	68
Hálózati csatlakozás [V]	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Tartós teljesítmény 100 % Bi esetén [kVA]	6,9	7,9	11,2	11,2	13,7
Biztosíték (Ihoma) [A]	16	16	25	25	32
Teljesítménytényező [cos phi]	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92
Szigetelési osztály		H	H	H	HH
Hűtési mód	AF	AF	AF	AF	AF
Pisztolyhűtés	Gáz	Gáz	Gáz	Víz	Víz
Védelmi fokozat	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Tömeg (kofferrel) [kg]	115	122	130	162	171
Méret HxSxM (kofferrel) [mm]	1030 x 605 x 845			1030 x 605 x 1410	

TA műszaki változtatás jogát fenntartjuk. A képen látható kiegészítők CE felszerelések felár ellenében rendelhetők. Berendezéseink viselik a CE és az S jelzést, és megfelelnek az EN 60 974-1 szabványnak.

# REHM Hegesztéstechnika – néhány szó magunkról!

## REHM SZOLGÁLTATÁS ÉS GYÁRTMÁNYPALETTA

- **REHM fogyóelektródás (MIG/MAG) hegesztőgépek**  
SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> fokozatkapcsolós, gázhűtésű hegesztőgép, 450 A áramerősségig  
SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> fokozatkapcsolós, vízhűtésű hegesztőgép, 450 A áramerősségig  
MEGA.ARC fokozatmentesen szabályozható hegesztőgépek, 450 A áramerősségig  
RP REHM professzionális fokozatkapcsolós hegesztőgépek 560 A áramerősségig  
MEGAPULS impulzus hegesztőgépek 500 A áramerősségig
- **REHM AVI (TIG) védőgázos hegesztőgépek**  
TIGER, hordozható 100kHz-es inverterek 210 A áramerősségig  
TRANSTIG/INVERTIG vízhűtésű AVI hegesztőgépek 460 A áramerősségig
- **REHM invertertechnológia**  
TIGER és BOOSTER 100kHz-es elektródainverterek 210 A áramerősségig
- **REHM plazmavágó berendezések**
- **Hegesztő felszerelések és hozaganyagok**
- **Hegesztési füstelszívás**
- **Hegesztéstechnikai szaktanácsadás**
- **Hegesztőpisztoly javítás**
- **Szerviz**

Fejlesztés, tervezés és gyártás – minden egy fedél alatt – az uhingeni üzemünkben. Ennek a központosított szervezésnek, és a jövő iránti elkötelezettségünknek köszönhetően az új ismereteket gyorsan tudjuk alkalmazni a termelésben. Vevőink kívánságai és igényei képezik az intenzív termékfejlesztés alapját. Számos szabadalom és kitüntetés dokumentálja a termékeink magas minőségét és precizitását. A vevőinkkel való közeli kapcsolat és a szakértelem alapvetően első helyen állnak a tanácsadásban, az oktatásban és a szerviz-tevékenységünkben.

**REHM Service-Hotline:** ☎ +49 (0) 180/5 00 85 37 📠 +49 (0) 180/5 00 85 38

**REHM Online:** [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)



## REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 • D-73066 Ugingen

Telefon +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Az Ön márkakereskedője: