

BOOSTER.PRO 170 ÉS 210 ELEKTRODAINVERTER

REHM – A modern hegesztés és vágás mércéje



A világviszonylatban legkönnyebb BOOSTER elektróda-inverter új „ruhában”: a megnyerő forma, az egyedülálló forgató- és nyomógombos kezelőfelülettel az új BOOSTER.PRO-t összetéveszthetetlené teszi. A robusztus, IP23 védettségű házával és a legfeljebb 4,8 kg tömegével a BOOSTER.PRO a szerelések megbízható specialistája a legnehezebb munkakörülmények mellett is.

- Újdonság az egyszerű kezelés. Forgatógomb az áramerősség beállítására és nyomógomb a funkció kiválasztására (AVI vagy BKI). Az aktív funkciót világitódióda jelzi.
- Az INTIG Energy (Intelligent Ignition Energy) bevont-elektrodás hegesztésnél automatikusan kiválasztja a helyes gyújtóáramot.
- AVI eljárásnál garantált a biztos és lágy érintéssel ívgyújtás (Lift-Arc).
- A REHM ELSA System (Electronic Stabilized Arc) megakadályozza a hegesztési kihagyásokat, még 100 m-es hálózati hosszabbító esetén is (1,5 mm²).
- Az Arc-Force és az Anti-Stick-funkciók megakadályozzák az elektróda váratlan leragadását és felizzását.
- A hőmérsékletvezérelt ventilátorkapcsolás automatikusan optimalizálja a hűtési teljesítményt és csökkenti a zajképződést.
- Nagyteljesítményű elektródahegesztés a BOOSTER funkcióban, alumínium elektródák hegesztése Arc-Force funkcióval.
- Kényelmes egyenáramú AVI-hegesztés gázmenedzsment funkció és automatikus 4-ütemű funkció által (BOOSTER.PRO gázmenedzsmenttel)

Kezelőpanel:

- Forgatógombot forgatni: a kívánt hegesztőáram beállítása
- Nyomógombot megnyomni: AVI vagy BKI (elektróda) eljárás kiválasztása
- BKI biztosítékvédő-funkcióban: Megakadályozza a hálózati biztosíték kioldását
- BKI BOOSTER üzemben: Bevontelektródás kézi ívhegesztés maximális teljesítménnyel; 150A/170A-ig, 55%/90% Bi mellett
- Világítókijelzés: AVI funkció érintéssel gyújtással (Lift-Arc), BKI BOOSTER üzemmód, BKI biztosítékvédő üzemmód
- Ellenőrzőlámpák: inverter üzemzavar-és üzemkijelző



BOOSTER.PRO MŰSZAKI ADATOK

Típus		BOOSTER.PRO 170	BOOSTER.PRO 210
Szabályozhatóság	AVI (TIG) üzemmód [A]	5-170	5-210
	BOOSTER üzemmód [A]	5-150	5-170
	biztosítékvédő-funkciós üzemmód [A]	5-140	5-160
Bekapcsolási idő 20 °C-nál (40 °C) I max. esetén	AVI (TIG) üzemmód [%]	50 (30)	50 (30)
	BOOSTER üzemmód [%]	55 (30)	90 (30)
	biztosítékvédő-funkciós üzemmód [%]	60 (35)	100 (35)
Hegesztőáram 100% Bi esetén, 20 °C-nál (40 °C)	AVI (TIG) üzemmód [A]	135 (100)	175 (140)
	BOOSTER üzemmód [A]	120 (100)	160 (120)
	biztosítékvédő-funkciós üzemmód [A]	120 (100)	160 (120)
Hálózati feszültség 50/60 Hz mellett	[V]	1x 230	1x 230
Üresjárás feszültség	[V]	82	90
Hálózati biztosíték gyors/lomha	[A]	16	16
Teljesítménytényező	[cos phi]	0,7	0,99
Védelmi osztály		IP 23	IP 23
Tömeg	[kg]	4,1	5,5
Méret (HxSZxM)	[mm]	245x130x175	310x130x175

A műszaki változtatás jogát fenntartjuk. A képeken látható kiegészítő felszerelések felár ellenében rendelhetők. Berendezéseink viselik a CE és az S jelzést, és megfelelnek az EN 60 974-1 szabványnak.

A készülék hevederrel van felszerelve. Emeléshez és mozgatáshoz viszont a speciális házkialakításának köszönhetően egyszerűen felülről kézzel is átfogható. Nehéz szerelési körülményekhez a fokozott védelmet nyújtó Booster.Rambo.Kit kapható.



A modern hegesztés és vágás mércéje

REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik Az Ön szolgálatában:

Ottostraße 2 · D-73066 UHINGEN

Telefon +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax +49 (0) 7161 30 07-20

e-mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>